



中国电石工业协会

工作通讯

中国电石工业协会信息部主办 第 62 期（2020 年 5 月 14 日）

要 目

政策要闻

交通运输部发布关于全面加强危险化学品运输安全生产工作的意见

行业信息

节后电石市场终于迎来了小幅上涨

PVC 流通货源不多氯碱市场小幅上涨

五月焦炭价格将小幅上涨

市场动态

近期神木煤炭兰炭价格

国内塑料 PVC 最新报价

企业资讯

宁夏宁东能源夏季安全生产提前准备平安度夏

东方希望乌海电石技改创新不停步安全高效促生产

天业集团天能化工电石厂启用设备智能点检系统

鄂尔多斯电石公司开展现场知识培训提高操作水平



政策信息

交通运输部发布关于 全面加强危险化学品运输安全生产工作的意见

为认真贯彻落实中共中央办公厅、国务院办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》要求，深刻吸取危险化学品领域重特大事故教训，举一反三，全面加强危险化学品运输安全生产工作，交通运输部制定并发布了《关于全面加强危险化学品运输安全生产工作的意见》，全文如下：

关于全面加强危险化学品运输安全生产工作的意见

各省、自治区、直辖市、新疆生产建设兵团交通运输厅（局、委），
部属各单位，部内各司局：

为认真贯彻落实中共中央办公厅、国务院办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》要求，深刻吸取危险化学品领域重特大事故教训，举一反三，全面加强危险化学品运输安全生产工作，现提出以下意见：

一、总体要求

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的十九大和十九届二中、三中、四中全会精神，坚持以人民为中心的发展思想，树牢安全发展理念，弘扬生命至上、安全第一的思想，坚守红线底线，以坚决遏制危险化学品运输安全生产事故为目标，强化危险化学品运输系统性、区域性安全生产风险防控，严格落实安全生产责任和管理制度，健全隐患排查和安全生产预防控体系，加强源头治理、综合治理、精准治理，强化危险化学品运输全链条安全管理，夯实安全发展基础，全面提升安全发展水平，坚决遏制危险化学品运输安全生产重特事故发生，推动交通运输安全生产形势持续稳定好转，为经济社会发展营造安全稳定环境。

二、强化安全生产风险管控

（一）加强风险防范和管控。健全风险管理制度和标准规范，形成体系完备、可操作可落地的长效机制。严格落实风险管控责任，对危险货物运输企业、港口危险化学品集中区域，组织实施精准化安全风险排查评估，实行精细化管控。对辨识出的风险实施分级管理，严格重大风险报备制度。重大风险“一企一策”“一项一案”，全程严格监测管控。

（二）加强隐患排查和治理。按照《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》等有关制度规范，全面开展安全生产隐患排查，强化剧毒化学品、爆炸品、放射性物品等高危货物运输和重大危险源的安全隐患排查，重大隐患“一事一办”“专人督办”，立行立改，确保安全。

（三）深刻汲取典型事故教训。认真吸取响水“3·21”等危险化学品典型事故教训，对照行业安全生产职责，梳理存在的薄弱环节和漏洞，查缺补漏，进一步完善制度体系，加强对重点领域、关键部位的盯防，强化各项管控措施落实。开展危险化学品安全生产事故隐患整改回头看，评估整改效果，确保各项整改取得预期成效。

（四）深化专项整治行动。结合全国安全生产专项整治三年行动计划，深化港口在役危险化学品储罐安全治理，深入开展常压液体危险货物罐车专项治理等行动。严厉打击危险货物道路水路运输非法违规行为，重点打击无证经营、超范围经营等行为。

（五）加强监测预警和应急准备。加强行业重大安全风险监测预警和应急准备，对危险化学品道路水路运输及港口储存、装卸作业的重大风险、重点场所、重点环节，制定监测和管控措施，实现风险因素动态监测，及时掌握风险状态、发布风险预警。针对重大风险和重大隐患，完善应急措施，落实应急物资、人员准备，确保各项应急准备措施到位。

三、 强化全链条安全生产管理

（六）严格准入管理。严格危险货物道路水路运输及港口装卸、储存作业准入。加强危险货物运输车辆、船舶的准入管理，严格使用安全技术条件符合国家标准要求且与承运危险货物性质、重量相匹配的车辆、船舶、设备进行运输。严格落实新建、改建、扩建危险化学品港口建设项目“安全三同时”和安全条件审查制度。严格从业人员准入管理，危险化学品道路运输企业、水路运输企业的驾驶人员、船员、装卸管理人员、押运人员、申报人员、集装箱现场检查员应当依法取得从业资格。

（七）加强重点环节安全管控。严格落实《危险货物道路运输安全管理办法》，联合相关部门，依法依责强化托运、承运、装卸、车辆运行等危险货物道路运输全链条安全监管。配合国家市场监督管理总局制定公布常压液体危险货物罐式车辆罐体检验机构名录及检验业务规则。研究建立常压危险货物储罐强制检测制度。加强港口堆场、仓库、罐区等危险化学品配套存储场所行业职责范围内的安全管理。严格危险化学品船舶装卸、洗舱、过驳等作业环节的安全监管。指导高速公路经营管理单位在具备条件的高速公路服务区，做好危险货物运输车辆按照指定位置临时停放的引导工作。严格船闸枢纽、饮用水源地、

自然保护区、桥区水域危险货物运输船舶通航管控，禁止船舶在划定的禁行区域内航行。

（八）强化事中事后安全监管。督促危险货物道路运输企业认真落实危险货物运输车辆动态监管制度，强化对车辆运行和驾驶员的监管。港口危险化学品作业场所做到监测监控全覆盖，加强危险化学品储罐监测，涉及重点监管的危险化学品和危险化学品重大危险源的储运设施自动化控制系统装备率、重大危险源在线监测监控率均达到 100%。加强港口危险化学品作业场所安全管理，严格落实特种作业各项管理制度。积极推进危险化学品船舶进出港电子申报，严格船舶载运危险化学品申报管理、过闸安全管理，加强管理部门间信息通报，严格落实危险化学品装卸作业前船岸安全检查制度。加强企业日常监管，强化体系运行监督管理。配合生态环境等部门，共同推动危险货物电子运单和危险废物转移联单信息互联互通，形成危险废物全过程监管体系。

（九）强化应急处置和事故责任追究。统筹危险货物运输专业救援力量，鼓励行业协会和危险货物运输企业联盟建立网络互助救援体系，建立区域性应急救援队伍。强化长江干线危险化学品应急处置能力建设，重点推进建设区域性救助基地，南京基地突出危险化学品运输应急处置特点。加强应急救援装备配备，健全应急救援预案，推动将港口应急预案纳入城市应急预案体系，开展实训演练，提高区域协同救援能力。加强危险货物运输应急处置能力建设研究，编制危险货物运输事故应急指南，指导企业提高应急处置能力。严肃事故处理，按照“四不放过”原则，严格事故责任追究。

四、 强化企业主体责任落实

（十）加强安全生产督查检查执法。深入开展督查检查，重点检查企业安全生产主体责任落实情况。主动协同危险化学品生产、经营行业主管部门，严格查处危险货物托运人违法将危险货物委托不具备危险货物运输资质的企业（车、船）承运的行为。严禁客运车辆、船舶

非法夹带危险货物，严厉查处违法违规从事危险货物运输的企业（车、船）和从业人员，并依法依规严肃处理。督促危险货物运输企业制定事故应急救援预案，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期组织演练。严格督促长江干线各危险化学品港口、码头建立由经营管理单位法定代表人负责的安全保卫制度，依法对拟进入三峡枢纽安全保卫区管制区域的船舶进行安全检查。

（十一）加大信用约束和奖惩力度。督促落实公路水路行业安全生产信用管理办法，严格安全生产信用信息填报和采集，鼓励行业协会参与，加强企业信用评价，开展重点从业人员信用监管，向社会公布评价结果。危险化学品道路水路运输、港口企业主要负责人（法定代表人）必须认真履责，并作出安全承诺；因未履行安全生产职责受刑事处罚或撤职处分的，依法对其实施职业禁入。对存在夹带、谎报、瞒报、匿报危险货物运输等严重危害人民群众生命财产安全的主观故意行为的单位及其主要责任人，依法依规纳入信用记录，加强失信惩戒，从严监管。深入开展危险化学品道路水路运输、港口企业安全生产标准化建设，对标准化等级较高的企业扩产扩能，在同等条件下分别给予优先考虑并减少检查频次。

（十二）督促落实安全生产投入和教育培训责任。督促企业严格落实安全生产主体责任，按规定提取使用安全生产费用，加强设施设备维护，保障运输工具和设施设备安全性能可靠。强化人员培训教育，扎实开展危险化学品运输从业人员安全技能提升计划，将危险货物运输、港口企业从业人员作为高危行业领域职业技能提升的重点群体，鼓励企业开展线上教育培训。开展危险货物运输驾驶员实际操作能力培训考试试点，提升从业人员专业能力。严格落实港口危险化学品企业相关从业人员考核和从业资格相关规定，港口危险化学品储存企业安全生产管理人员中的中级及以上注册安全工程师比例按国家规定要求达到 15%并逐步提高。建立港口危险化学品从业人员职业技能竞赛常态化机制。

五、 强化基础支撑保障

（十三）强化顶层设计。把安全生产贯穿交通运输规划布局全过程，编制交通运输安全应急“十四五”发展规划，突出危险化学品运输安全管理。积极主动参与属地危险化学品工业园区规划布局和建设过程，严格落实港口危险化学品集中区域安全容量总量控制要求，从源头上降低危险化学品运输安全风险，指导各地统筹制定危险化学品运输的政策，确保危险化学品运输通道畅通，研究推进与相关园区配套的危险化学品运输专用通道、服务区专用停车区及集中停车场、集中洗罐洗舱场地场所建设，推进主动安防、车路协同等安全性能高的新技术新产品研发应用，强化危险化学品运输基础保障能力。

（十四）健全法规制度。适时开展对《中华人民共和国港口法》《危险化学品安全管理条例》《危险货物道路运输安全管理办法》《道路危险货物运输管理规定》《港口危险货物安全管理规定》《船舶载运危险货物安全监督管理规定》等法律法规规章在行业实施情况的系统评估，强化制度执行。建立健全危险货物鉴定检测制度，研究推动设立危险货物鉴定检测中心，科学准确鉴定检测危险货物的危险特性，并针对鉴定出的每类危险货物提出相应的运输包装要求、安全运输要求和应急处置要求等。

（十五）严格标准规范。发挥我国在联合国危险货物运输及联合国全球化学品统一分类和标签制度专家委员会等国际组织中的作用，积极参与国际规则的制定，在国际组织中贡献中国力量。研究推动我国加入《危险货物国际道路运输公约》，加快国际规则在我国的适应性研究和引进转化，及时制修订相关管理标准，研究解决危险货物分类、包装要求、运输工具协调、统一运单等各种运输方式衔接的相关问题，有效协调各种运输方式间的政策与标准，提升危险货物多式联运管理水平。

（十六）加强科技与信息化研发和应用。强化危险货物运输安全研究支撑，加强危险货物运输安全研究团队建设，开展基础性、前瞻性

研究。加快推进危险货物道路运输安全监管系统建设，实现危险货物道路运输电子运单信息联网共享。建成省级港口危险货物安全监管信息平台。加快危险货物运输安全基础数据共享应用，充分运用电子标签、二维码等信息化技术在托运、承运、运输、装卸等各环节进行全过程信息化管理和监控，实现危险货物来源可循、去向可溯、状态可控，做到企业、监管部门、执法部门及应急救援部门之间数据互通、业务协同。积极推动地理信息系统(GIS)、大数据、车路协同、智能风险监测预警等技术应用，提升行业系统性、区域性风险防范能力。鼓励危险货物车辆、船舶应用智能安防系统等先进技术及装备。加强港口危险货物装卸、储存安全保障相关技术及装备研发。推广危险货物运输货主（码头）高质量选船机制。

六、 强化安全生产监管能力

（十七）完善监管体制机制。进一步调整完善危险化学品运输安全生产监督管理体制。按照“管行业必须管安全、管业务必须管安全、管生产经营必须管安全”原则，严格落实《危化品运输安全监管工作职责分工》要求，认真落实安全监管责任。完善交通运输主管部门安全生产委员会工作机制，安委会成员单位要及时研究解决危险化学品运输安全突出问题，加强对相关单位履职情况的监督检查和考核通报。调整优化运输结构，开展危险货物运输安全深度系统调研，调整优化现行安全监管方式，强化各运输方式的统一协调管理。结合实际制定修订并严格落实个运输方式危险货物禁运目录。

（十八）加强专业监管队伍建设。建立行业危险货物运输安全生产专家库，并发挥其在参与政策制定、监督检查和技术咨询中的作用。推动地方人民政府配齐配强危险货物运输安全监管和执法力量，建立健全地方专职监管执法体系，负有危险货物道路水路运输和港口危险化学品罐区监管职责的管理部门，要加强专业监管队伍建设，充实一线专业技术人员。通过交通运输安全监管监察系统分级建立重大风险和重大隐患数据库，推进“互联网+监管”模式，强化规范监管、精

准精细监管。建立健全危险货物运输执法及监管人员培训制度，入职培训不少于 3 个月，每年参加为期不少于 2 周的复训。其中，岗前专业知识培训不少于 40 课时，年度业务复训不少于 16 课时。

（十九）提升监管效能。严把危险货物运输监管执法人员人员进入关，进一步明确标准条件，严格考试考核，突出专业素质，择优录用。深化“放管服”改革，在对危险货物运输企业进行全覆盖监管基础上，实施分级分类动态严格监管，运用“双随机、一公开”进行重点抽查、突击检查。对检查的问题和隐患，加强信息共享和结果应用，对违法违规情节严重的，依法依规加大处罚力度，提高企业违法违规成本，提升行业危险化学品领域规范化水平。

国家铁路局、中国民用航空局、国家邮政局要按照《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》要求，结合各自安全监管职责，采取有效措施，加强危险化学品运输安全生产工作。

各部门、各单位要加强组织领导，结合本单位实际，制定具体实施意见，明确责任和完成时限；要加强协调配合和督促检查，确保各项工作措施落地见效，并总结好的经验做法，固化形成长效机制。



节后电石市场终于迎来了小幅上涨

进入 5 月以来，受西北主要产区电石生产负荷下调的影响，整体电石市场货源供应有所偏紧，再加上道路运输恢复收费等，对电石生产成本形成了一定的支撑，导致近期电石价格累计上涨了近 100 元左右，给长期跌跌不休举步维艰的电石市场带来了一丁点儿希望。

据了解当前内蒙古乌海地区电石主流价格维持在 2300-2350 元/吨，乌盟地区主流价格维持在 2400 元/吨左右，陕西地区主流价格维持在 2300 元/吨左右，宁夏地区主流价格维持在 2350-2400 元/吨。

后期市场预测：虽然当前电石市场迎来了暂时性的价格上涨，此价格是位居近年来的新低，是在绝大多数企业亏损严重的情况下不得不停产检修才导致供需平衡的结果，但从长期来看，电石市场向好的基础并不牢固，电石行业仍将要面临着一定的运营压力。近期 PVC 市场回暖有所起势，价格有所上涨，但从氯碱整体产业来分析，烧碱价格仍处于低位，目前绝大数企业仍处于“以氯补碱”的价格平衡局面，特别是在氯碱企业整体盈利不佳的情况下，难以接受电石价格的大幅上涨，如果电石价格涨幅过大，外采电石 PVC 企业会因成本压力加大而选择检修停车或降低生产负荷，进而将减少原料采购量。但从当前来看，电石货源仍处于偏紧态势，价格小幅上涨仍有一定的空间。（编辑：蒋顺平）

PVC流通货源不多 氯碱市场小幅上涨

氯碱市场分析：近日国内氯碱市场小幅上涨。华东及华南地区的现货货源不多，商家心态较乐观，报价坚挺，PVC主流价格上涨50元左右。烧碱市场波动不大，整体出货情况一般。欧美地区陆续复工，外贸需求预期改善，预计下周氯碱市场将稳中有涨。

PVC简评：近日国内PVC市场小幅上涨。成交气氛较平淡，但部分商家表示货源不多，报价因此上调30至60元/吨左右，下游询盘减少，刚需跟进有限。目前华南、华东市场5型普通电石料主流自提价格为5700-5800元/吨。预计下周PVC市场将稳中有涨。一方面，因前期检修企业较多，国内产量有所减少，加之南北价差缩小，厂家调整区域发货比例，主要消费地华东和华南地区的到货减少，现货货源不多，特别是广东地区，部分品牌料出现短缺，商家心态较乐观，报价坚挺。其次，欧美国家开始复工，外贸需求预期改善。短期该预期难以证伪，对市场支撑较强。最后，原油止跌反弹，乙烯法PVC成本端支撑企稳。总体来看，上游企业密集检修，PVC库存逐渐去化，供应压力减轻，同时外需预期改善，共同驱动PVC市场上行；但内需未见明显增长，或抑制市场的反弹高度。

烧碱简评：近日国内烧碱市场表现平稳。液碱方面，厂家报价稳定，市场表现一般，各方按节奏出货。目前32%离子膜碱：山东市场420-460元/吨、内蒙古市场1250-1300元/吨（折百），江苏市场600-655元/吨。片碱方面，新疆中泰恢复报价，圣雄氯碱装置计划5月20日起开始轮修。市场整体运行情况灵活，各地出货

情况一般，观望气氛浓厚，下游接货积极性不温不火。片碱报价：内蒙古市场 1750-1800 元/吨、山东市场 2000-2050 元/吨、华东市场 2050-2100 元/吨，新疆市场 1450-1550 元/吨。近日，烧碱厂家挺价以及高速路恢复收费支撑烧碱价格出现一定上行。另外江苏等地印染行业需求有所增加，但速度较为缓慢，山东滨化、新疆中泰等厂家检修或继续利好烧碱行情。预计短期内烧碱或维持阶段性高位整理。（多家资料汇集）



五月焦炭价格将小幅上涨

概述：四月初焦炭市场延续下跌趋势，第五轮下跌陆续落实，跌后焦企利润所剩无几，部分焦企甚至小幅亏损，不过原料炼焦煤价格也持续下跌，焦炭成本下降，焦炭利润稍有回升，月中部分焦企提涨，但由于钢厂盈利情况较差，且焦炭供需情况并没有得到改善，首轮提涨并未得到钢厂回应，最终不了了之。月末，由于高速收费落地，部分焦企成本增加，焦炭提涨声又起，但我们看到落地依然存在阻力，目前下游钢材持续震荡且盈利状况不佳，上游炼焦煤价格还有下行的预期，焦炭上涨必然面临较大阻力也是必然的，不过考虑到部分焦企确实成本增加，且目前焦炭需求比较旺盛，预计部分钢厂先接受涨价，后续其他钢厂陆续接受涨价，但整个上涨空间比较有限，预计五月焦炭上中旬上涨，中下旬稳定运行，五月整体涨幅为 50-100 元/吨。

一、四月焦炭基本面情况回顾

1、价格走势及盈利情况

①价格走势：4 月初焦炭价格下跌第五轮后持稳运行，虽中下旬陆续有焦企提涨，但由于供需关系并没有明显改善而不了了之。4 月 30 日 MyCpic 冶金焦国产现货价格指数报 1656.6 较上一工作日持平，月环比下跌 53.3，4 月均价 1662.1。各区域价格指数如下：东北 1671.6（-），华北 1611.8（-），华东 1806.0（-），华中 1760.2（-），西北 1543.1（-），西南 1743.2（-）。

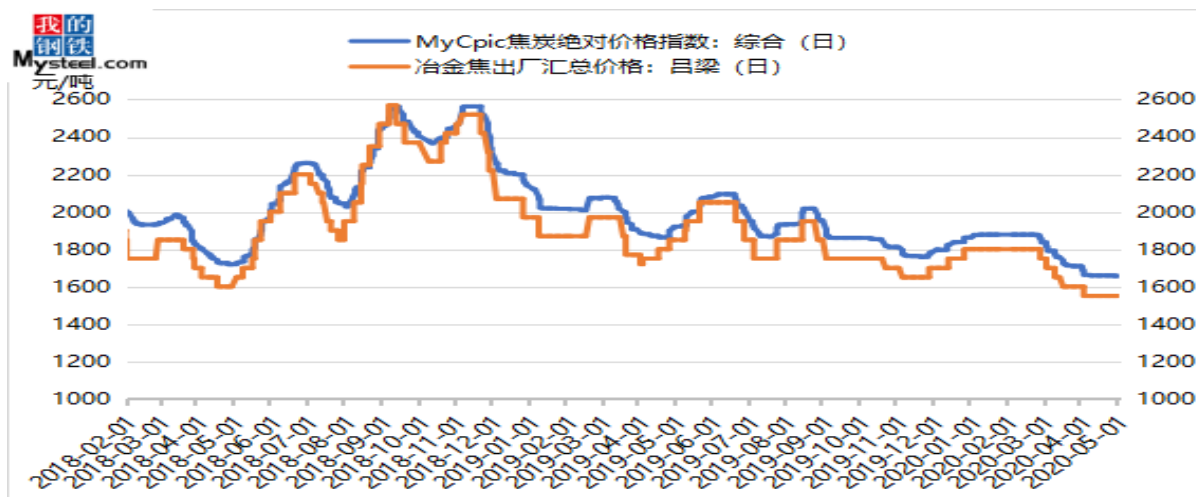


图 1：近两年焦炭价格走势（数据来源：钢联数据）

②盈利情况：4月初由于焦炭价格下跌第五轮，吨焦盈利下降，4月中下旬由于由于各地炼焦煤价格继续下跌，焦炭成本下降，吨焦盈利稍有回升，不过整体上利润仍较为微薄。由于尚有利润，焦企生产积极性较高，焦炭供应相对充足。4月底 Mysteel 煤焦事业部调研全国 30 家独立焦化厂吨焦盈利情况，全国平均吨焦盈利 43.83 元，山西准一级焦平均盈利 58.2 元，山东准一级焦平均盈利 100.92 元，内蒙二级焦平均盈利-11.57 元，河北准一级焦平均盈利 50.87 元。

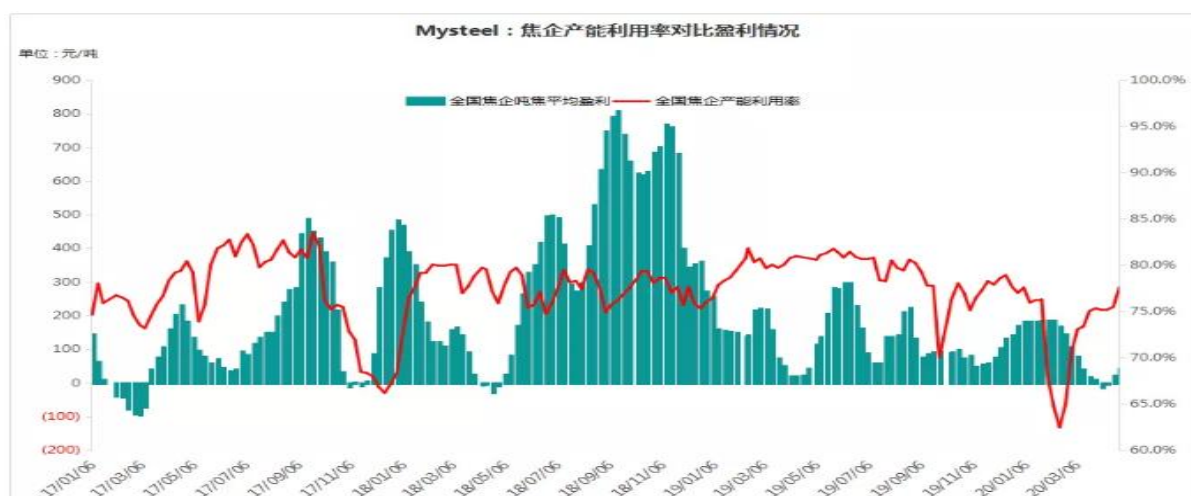


图 2：吨焦盈利与焦企产能利用率关系（数据来源：钢联数据）

2、生产情况

①产能利用率：4 月焦企产能利用率继续稳步提升，焦企还保有一定利润，且下游需求也稳步增长，焦企生产积极性较高。4 月底 Mysteel 统计全国 230 家独立焦企样本：产能利用率 74.07%，环比上周上升 1.14%，同比降 2.28%；剔除淘汰产能的利用率为 79.76%，同比增 1.88%；日均产量 65.52 万吨增 0.97 万吨；焦炭库存 140.78 万吨，减 16.66 万吨；炼焦煤总库存 1231.09 万吨，增 14.35 万吨，平均可用天数 14.13 天，减 0.04 天。



图 3：焦企产能利用率对比库存情况

3、出口情况

海关总署公布的数据显示，中国 2020 年 3 月份出口焦炭 32 万吨，同比下降 45.9%。3 月份焦炭出口额为 6845.3 万美元，同比下降 61%。2020 年 1-3 月份，全国累计出口焦炭 69 万吨，同比下降 65.7%；累计出口金额 15893.8 万美元，同比下降 73.8%。受疫情影响，海外焦炭需求锐减，中国焦炭出口受到较大影响，出口数量下降明显。



4、需求及库存情况

(1) 需求方面：4 月钢厂产能利用率稳步回升，多数钢厂目前还有一定利润，生产积极性仍较高。Mysteel 调研 247 家钢厂高炉开工率 80.95%，周环比增 0.46%，月环比增 5.69%，同比降 2.44%；高炉炼铁产能利用率 81.68%，周环比增 1.09%，越坏比增 5.49%，同比降 2.28%；钢厂盈利率 84.21%，环比持平；日均铁水产量 228.41 万吨，增 3.05 万吨，同比降 6.37 万吨。

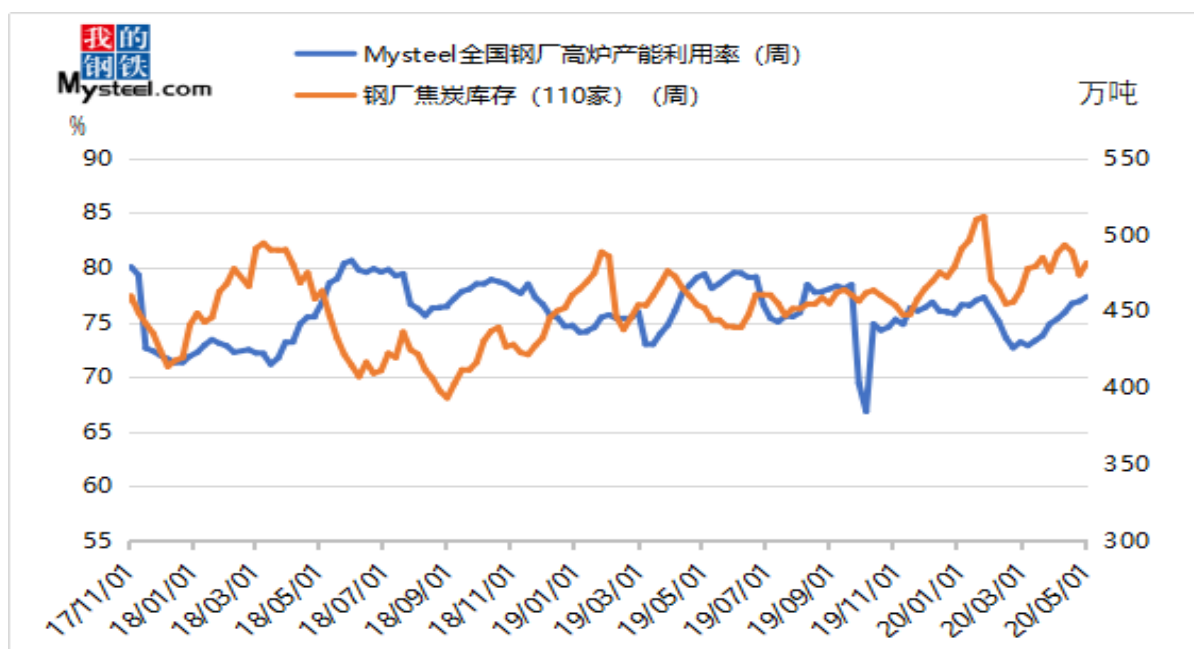


图 5：全国钢厂高炉产能利用率与焦炭库存对比

(2) 库存方面：4 月焦炭总库存增加较为明显，月底总库存（钢厂+焦企+港口）为 962.55 万吨，比 3 月底减少 20.21 万吨，从库存结构来看，钢厂焦炭库存微增，焦企厂内焦炭库存大幅减少，港口焦炭库存小幅增加。

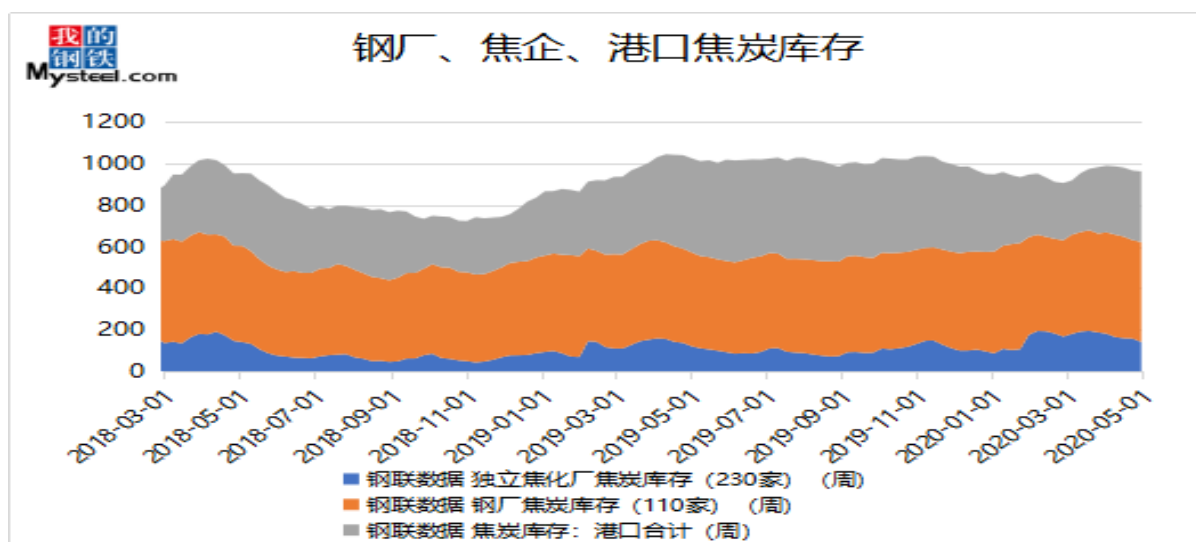


图 6：近两年钢厂、焦企、港口焦炭总库存走势

①焦企方面：Mysteel 调研 230 家独立焦企，月焦企焦炭库存增幅明显，厂内焦炭库存由 3 月末的 187.02 万吨减少到 4 月末的 140.78 万吨。四月下游高炉检修陆续结束，高炉产能利用率稳步上升，焦炭需求良好，焦企出货压力并不大，加之月底高速收费落定，下游拉货比较积极。

②钢厂方面：Mysteel 调研 110 家钢厂样本，钢厂焦炭库存总体上略有增加，4 月末为 481.7 万吨，比 3 月底增加 5.56 万吨，其中上中旬钢厂焦炭库存增加较为明显，中旬钢厂焦炭库存小幅回落，下旬又稍有增加。4 月钢厂对焦炭基本以按需补库为主，没有出现明显的补库和去库的现象。

③港口方面：4 月港口焦炭库存大幅增加，4 月底为 340.07 万吨，比 3 月底增加 20.47 万吨。4 月底 Mysteel 港口焦炭库存：天

津港 26 增 1，连云港 4 平，日照港 136.07 增 1.07，青岛港 174 增 3，总库存 340.07 增 5.07。4 月焦炭价格较为平稳，贸易商中旬陆续有拿货但仍比较谨慎，下游出货一般，港口库存增加并不明显，与去年同期相比港口库存压力并不大。

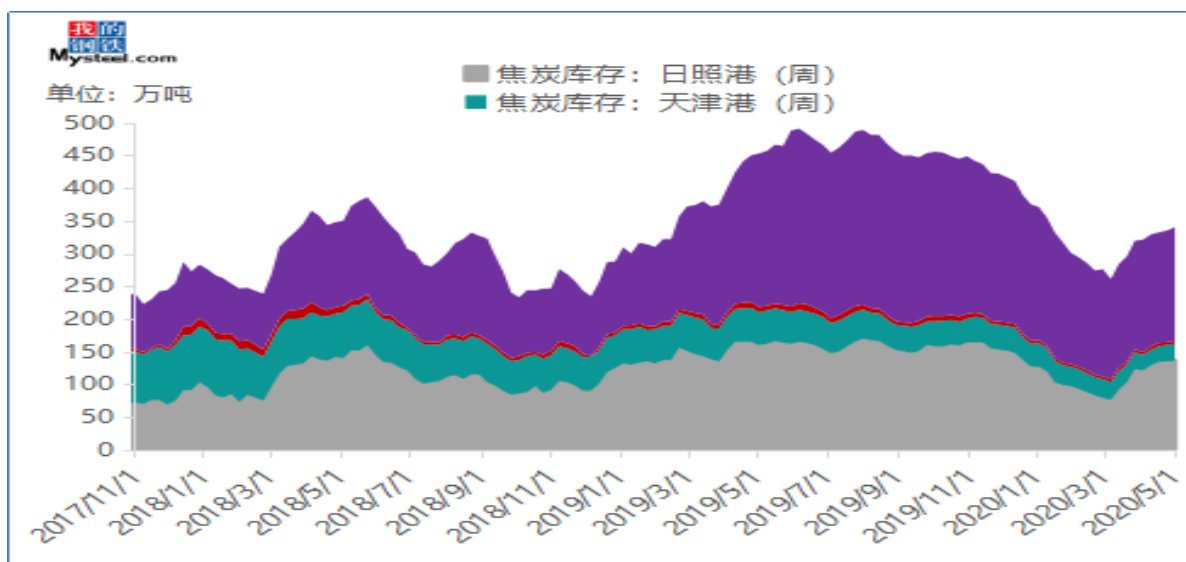


图 7：2017-2019 年港口焦炭库存走势（数据来源：钢联数据）

二、后市预判预判

1、5 月钢材可能走势

Mysteel 认为：总之，5 月钢铁市场还需要进一步消化海外市场的利空影响，同时需要积极去化整个库存仍然偏高的压力。部分区域、部分品种只有适度震荡甚至下跌才能充分释放利空的情绪，并在一定程度上压制钢厂生产的积极性以及阻止进口资源的涌入，从而夯实市场信心，迎接来之不易的反弹。展望 5 月钢铁市场，部分钢材品种基本面好转难以彻底扭转海外疫情蔓延对总需求的拖累而引发的悲观情绪，市场还需要继续以震荡甚至适度下跌的方式进一步释放海外的利空，区域和品种市场将进一步分化，“危”中或有“机”。

2、焦炭目前面临的形势及预期

①库存方面：从总库存来看焦炭库存压力并不太大，总库存低于去年同期水平，特别是港口库存远低于去年同期水平，钢厂及焦企焦炭库存处于中位水平，焦炭库存不会对焦炭价格形成压力，主要还是看需求及整个产业链利润传导。

②供应方面：四月份焦企产能利用率稳步提升，剔除淘汰产能的利用率为 79.76%，同比增 1.88%，那么五月焦企产能利用率继续提升空间比较有限，同时山东去产能暂时告一段落，而山西、江西等地焦化去产能还需等待一段时间，那么在有利润的情况下，焦炭供应量不会减少，总体上看五月焦炭将维持较高位的供给量。

③需求方面：随着各地钢厂高炉检修的结束，四月高炉产能利用率同样稳步回升，对焦炭需求量随之增加，不过仍略低于去年同期，理论上高炉产能利用率还有小幅上升的空间，四月以来焦炭需求一直较为旺盛，但五月唐山地区环保有趋严的迹象，总体上看高炉产能利用率很难继续回升，但应该能够维持当前比较高的开工及对焦炭相对旺盛的需求。

3、上游炼焦煤情况

Mysteel 认为：五月炼焦煤市场预计先弱后稳：供应方面，全国煤矿保持正常作业，进口煤虽会加大管控但港口库存也达到高位水平，内外补充供应仍以宽松为主；需求方面，焦炭价格上涨困难，去产能进度能否如期也较不明朗，焦煤市场表现相对利空。价格方面，煤企高库存及当前缓慢的出货节奏对价格影响并不乐观，五一节假日受运输影响上游煤企或会出现一定程度的累库现象，节后存在继续降价可能，个别市场反应较慢区域也有相应的补跌预期。综

合来看，受当前供需矛盾影响，五月份炼焦煤市场弱势盘整，上旬延续弱势，中下旬趋稳且不排除个别品种触底探涨可能。

总结：目前焦炭本身的供需情况并没有太大的改变，供需情况矛盾也并不突出，焦炭价格上涨这么艰难的主要原因是钢材利润持续处于低位，钢厂对于涨价抵触情绪比较强，同时炼焦煤价格仍有下行的预期，焦企可以通过继续压低煤价降低成本去实现利润的扩张，不过考虑到运费上涨对部分焦企成本确实有所上升，且焦炭价格稳定运行已接近一个月，在目前焦炭需求还比较旺盛的情况下，首轮提涨 50 元/吨预计钢厂会陆续接受，但整个上涨空间比较有限，预计五月焦炭上中旬上涨，中下旬稳定运行，五月整体涨幅为 50-100 元/吨。（来源：Mysteel）



近期神木煤炭价格（神木煤炭交易中心）

煤矿	联系电话	产品	热量	硫	灰	水	挥发	价格	涨跌
三岔煤矿（二厂）	17365635177	大块	6400	0.32	4.2	12	36	450	-40
		中块	6400	0.32	4.2	12	36	450	-40
		四九块	6400	0.32	4.2	12	36	430	-30
		三八块	6400	0.32	4.2	12	36	430	-35
		三六籽	6400	0.32	4.2	12	36	430	-30
		二五籽	6400	0.32	4.2	12	36	420	-30
		一三籽	6400	0.32	4.2	12	36	400	-10
三岔煤矿（一厂）	18091235238	面煤	6000	0.32	4.2	11	36	335	-10
		大块	6300	1.8	7.5	12	32.2	400	-40
		中块	6300	1.8	7.8	12	32.2	410	-40
		四九块	6300	1.8	7.8	12	32.2	370	-30
		三八块	6300	1.8	7.8	12	32.2	360	-30
		三六籽	6300	1.8	7.8	12	32.2	360	-30
		二五籽	6200	1.9	7.8	12	32.2	350	-30
升兴煤矿	15667739900	一三籽	6100	1.9	7.8	12	32.2	370	-10
		面煤	5600	2.1	8	11	30	280	0
		小块	6300	0.35	6	10	32	375	5
		中块	6300	0.35	6	10	32	365	-5
		大块	6300	0.35	6	10	32	365	-5
大砭窑煤矿	13177551777	水洗三八块	6485	0.3	6	7	37.5	480	0
		洗面	6000	0.28	8.1	12.1	34.2	340	-25
		水洗二五籽	6400	0.27	6.77	6.9	38.1	500	0
		八一五块	6585	0.3	6	7	38	510	0
		中块	6500	0.3	7	7	38.58	510	0
嘉元煤矿	13488082295	水洗中块	6300	0.4	6.23	10.85	33.18	380	0
		水洗三八块	6200	0.4	6.23	10.85	33.18	380	0
		水洗二五籽	6061	0.4	7.68	10.94	32.99	315	-20
		水洗面煤	5756	0.4	8.31	14.7	31.79	280	-20
		烘干煤泥	4000	0.6	29	12.3	24.97	75	-5
黑拉畔煤矿	13409129939	面煤	5976	0.36	8.96	13.46	30.98	350	0
		三八块	6450	0.2	4.6	8.6	33	440	0
		二五籽	6350	0.2	4.6	9.6	32	400	0
		中块	6473	0.19	4.62	9.56	32.32	440	0
神广煤矿	13636880276	水洗二五籽	6200	0.4	15	10	32	390	0
		水洗三八块	6300	0.4	15	10	32	415	0
		破碎面煤	5800	0.3	7.8	13	31	230	0
创威煤矿	15319620669	水洗一三籽	6323	0.3	6.22	13.27	35.85	420	0
		水洗三八块	6450	0.29	5.88	11.7	34.89	420	0
		洗面	6231	0.31	5.45	14.34	36.44	380	0
石岩沟煤矿	15929228951	水洗一二籽	6100	0.24	5.2	14.8	35.6	355	0
		洗面	5958	0.24	5.2	15.8	35.6	340	0
		水洗三八块	6458	0.24	5.2	13.8	35.8	410	0
		水洗二五籽	6258	0.24	5.2	15.8	35.8	380	0
		水洗中块	6480	0.24	5.2	13.8	35.89	400	0
瑶渠煤矿	13359125959	洗面	6118	0.27	7.46	12.35	36.7	350	0
		水洗三八块	6452	0.27	7.46	8.7	36.72	420	0
		水洗二五籽	6452	0.27	7.46	8.7	36.71	420	0
		八一五块	6452	0.27	7.46	8.7	36.72	420	0
崔家沟煤矿	13379128056	洗面	6000	0.36	6.44	15.8	30	320	0
		水洗一三籽	6105	0.36	3.88	15.87	30.56	370	0
		水洗二五籽	6372	0.4	3.9	12.8	31.57	375	0
		水洗三八块	6251	0.4	0.39	13.8	31	380	0
		中块	6361	0.25	8.53	8.2	35.58	320	0
		面煤	5800	0.26	8	9	34.2	290	0
隆德煤矿	17030840000	三六块	6300	0.7	8	11.3	32	350	0
		四九块	6300	0.8	8	10	32	365	0
		八一五	6300	0.8	8	10	32	335	0
		筒仓面煤	5300	1.2	7.5	14	32	225	0
		筒仓精煤	6100	0.8	8.13	8	32	310	0
乌兰色太煤矿	13347488288	面煤	5700	0.3	6.9	11	34	330	0
		三六籽	6400	0.24	4.9	11	34	460	0
		三八块	6400	0.24	4.9	11	34	460	0
		中大块	6400	0.24	4.9	11	34	460	0
普泉煤业	13992287215	中块	6300	0.33	4.86	10.9	36.7	446	0
		大块	6000	0.33	4.85	11	36.7	517	0
		三八块	6432	0.33	4.85	11	36.7	435	0
		面煤	5800	0.37	12.78	10.8	29.21	314	0
神源煤矿	13325329918	中块	6209	0.18	5.68	11.85	31.12	450	0
		面煤	5960	0.26	5.88	13.64	31.54	320	10
		三八块	6226	0.17	5.26	11.98	31.1	390	0
		籽煤	6206	0.18	5.2	11.98	31.1	390	0

近期神木兰炭价格(神木煤炭交易中心)

焦化厂	联系电话	产品	固定碳	硫份	水份	灰份	挥发份	价格	涨幅
来喜煤化	18091989540	中料	86	0.2	16.67	7.2	6.4	550	0
		小料	84.25	0.26	15.57	7.61	6.21	550	10
		焦面	74.78	0.25	15.54	13.2	9.75	400	0
		面煤	热量5885	0.31	7.5	13	33	330	-10
		洗面		0.32	12.5	9.23	22.9	350	-20
		焦油	密度1.035		<3			1680	-25
五洲煤化	15877467223	大料	80.73	0.25	15.68	9.85	7.26	640	0
		中料	85.73	0.26	15.2	7.88	5.84	550	0
		小料	84.78	0.27	15.17	8.36	6.68	550	0
		焦面	76.96	0.4	13.75	11.72	10.97	400	0
		洗面	51.62	0.42	14.65	4.46	34.11	340	-40
		面煤	48.62	0.52	12.65	8.36	34.11	320	-30
创源煤电	15091123788	焦油	密度1.04		≤3			1600	0
		大料	84	0.25	15	8.5	5	620	-10
		中料	84.5	0.3	14	8.5	5	530	-10
		小料	83.5	0.4	15	8.5	5	530	0
		焦面	78	0.3	17	13	7	390	-10
		水洗面煤	59.8		11.5	4.6	35.16	360	-10
浩江二厂	13892281135	中料	88.88	0.38	14	6.29	4.83	570	0
		小料	88.08	0.34	15	6.86	5.06	540	0
		焦面	80.41	0.34	16	11.98	7.61	420	0
		面煤	6165	0.27	10.05	8.38	35.8	345	-15
恒升煤化	13509126338	大料	85.93	0.23	17.5	7.8	6.25	720	0
		中料	87.2	0.25	17.5	7.25	5.23	560	0
		小料	85.93	0.23	17.5	7.8	6.25	530	0
		焦面	79.35	0.25	17	11.87	8.78	410	0
世邦煤化	18291245958	面煤		0.39	12	7	37	380	0
		小料	84.6	0.26	11.5	9	8.4	510	0
		米料	83.5	0.26	16	5	8.4	530	0
		湿煤	56	0.3	11	13	32	390	0
		洗面	56	0.3	15	6	32	345	0
		干焦面	81.3	0.26	1.32	8	9.3	760	0
锦源化工	18729924356	炭材除尘灰	71.3	0.53	1.32	18	11.3	125	0
		小料	87.7	0.2	14.16	6.68	5.12	690	0
		干焦面	86.4	0.3	1.56	7	6.01	580	0
		焦面	80	0.39	16.74	9.15	13.32	390	0
		焦油	密度<1.035		<3			1595	0
		三八块	56.18	0.31	10.35	6.41	36.15	480	0
		生石灰粉	MgO 1.02		CaO 90			265	0
		中料	90.09		18	5.79	3.94	690	0
		炭材除尘灰	71.49	0.44	7.92	17.94	12.28	130	0
		大料	87	0.2	18	7.3	3.3	750	0
精原煤化	15909191225	水洗面	59	0.28	11.46	4.5	34.1	380	0
		面煤	54.62	0.24	7.56	11.25	33.48	320	0
		中料	86.94	0.14	16.08	6.87	5.63	540	0
		焦面	80.99	0.23	17.5	9.28	9.1	430	0
		小料	86.81	0.15	17.16	6.92	5.69	540	0
		大料	85.2	0.26	16.38	7.4	7.4	540	0
东风镁业	13772375803	米料	81.2	0.26	14	9.5	9.3	550	0
		大料	87	0.3	13	7	7	700	0
		中料	87	0.2	18	8	6	520	0
		小料	86	0.2	18	8	7	580	0
		焦面	76	0.2	13	12	10	540	0
		水洗面煤	55.6	0.2	10	5	37	370	0
鑫义能源化工	18091981698	大料	86	0.3	15	8	6.5	600	0
		中料	88	0.3	17	7.5	5	520	0
		小料	85	0.24	17	7.9	6.3	520	0
		焦面	76	0.3	15	8	6	405	0
		面煤	59.21	0.27	11	4.58	36.33	390	0
		洗面	57	0.3	15	5	36	380	0
祥荣机制兰碳	18628666888	大料	84	0.29	18	7.84	5.44	650	0
		中料	85.7	0.29	18	7.84	5.44	600	0
		小料	85.1	0.29	17.5	7.95	6.07	570	0
			82.35	0.23	17.5	8.46	9.18	450	0
		面煤		0.23	13.5	8.5	31.5	380	0
		焦油		0.3	<3			1700	0
浩江煤化工	15529889588	大料	85	0.3	13	7.5	7.5	550	0
		中料	86	0.3	17	7.5	6.5	500	0
		小料	85.5	0.32	15	7.5	7	500	0
		洗面		0.28	14.5	3.8	36	355	0
		焦面	75	0.38	16	12.5	12	390	0
		面煤		0.3	13	12	35	330	0
东源煤化	17792103056	水洗一三籽		0.36	12	5.8	33	420	0
		白灰		MgO 1.5		CaO 90		390	0
		大料	82	0.3	15	12	9	580	0
		中料	84.98	0.1	15.5	8.2	6.81	530	0
		小料	83.98	0.16	15	8.89	6.9	500	0
		焦面	73.8	0.1	16.2	12.8	13	400	0
腾远煤化	14760699997	面煤		0.64	15.5	9.3	32.6	350	0
		水洗面		0.64	15.5	9.3	32.6	380	0
		大料	80.88	0.31	14.64	11.54	7.04	580	0
		中料	86.49	0.3	12.02	7.81	5.38	510	0
		小料	83.78	0.3	13.78	8.06	7.62	510	0
		焦面	76.28	0.4	14.19	11.7	11.5	400	0
江泰煤化	15529990086	面煤		0.43	13.75	7.39	34.89	320	0
		中料	85.16	0.25	15.98	8.42	5.9	520	0
		小料	85.47	0.34	16.4	8.23	6.3	500	0
		焦面	77.57	0.33	16.11	3.86	37.56	360	0
		水洗面	58.57	0.32	14.2	3.86	37.56	360	0

国内塑料 PVC 最新报价（聚氯乙烯）

牌号	厂家	价格
DG-1300	天津大沽	5850
HG-1000F	宁波韩华	6100
HG-1300	宁波韩华	6200
HS-1000	苏州华苏	5900
S-1000	齐鲁石化	5800
S-60	宁波台塑	6150
S-65	宁波台塑	6150
S-70	宁波台塑	6250
S-700	齐鲁石化	5850
SG-3	唐山三友	5750
SG-5	包头海平面	5400
SG-5	成都华融	5750
SG-5	鄂尔多斯氯碱	5300
SG-5	河南联创	5650
SG-5	河南神马	5600
SG-5	河南宇航	5700
SG-5	黑龙江昊华	5650
SG-5	济源方升	5550
SG-5	乐山永祥	5800
SG-5	鲁泰化学	5750
SG-5	内蒙古君正	5450
SG-5	内蒙古兰泰	5600
SG-5	内蒙宜化	5780
SG-5	宁夏金昱元	5350
SG-5	宁夏英力特	5600
SG-5	山东东岳	5750

SG-5	山西榆社	5600
SG-5	陕西金泰	5780
SG-5	四川金路	5850
SG-5	泰山盐化	5750
SG-5	唐山三友	5600
SG-5	新疆中泰	5820
SG-5	信发铝电	5600
SG-5	宜宾天原	5950
SG-5	云南盐化	5850
SG-8	德州实华	5800
SG-8	唐山三友	5700
Us60	泰州联成	5900
Us65	泰州联成	5900
Us70	泰州联成	5950



宁夏宁东能源夏季安全生产 提前准备 平安度夏

进入夏季，重点作业安全要多加注意，做好“十防”，平安度夏。下面介绍夏季安全“十防”。



一、防有限空间作业事故 防范措施：

- 1、作业必须履行审批手续。
- 2、作业前必须进行危险有害因素辨识，并将危险有害因素、防控措施和应急措施告知作业人员。

3、必须采取通风措施，保持空气流通。

4、必须对有限空间的氧浓度、有毒有害气体（如一氧化碳、硫化氢等）浓度进行检测，检测结果合格后，方可作业。

5、作业现场必须配备呼吸器、通讯器材、安全绳索等防护设施和应急装备。

6、作业现场必须配备监护人员。

7、作业现场必须设置安全警示标志，保持出入口畅通。

8、严禁在事故发生后盲目施救。

二、防检修作业事故

防范措施：

1、作业必须履行审批手续，检修工作时按规定穿戴好劳动防护用品。

2、进行检修作业时，应至少有两名工作人员参与。

3、检修前，应切断电源，并在电源处加装锁具，上锁挂签，安排专人看护，必须严格执行“断电挂牌”制度，检修完成前严禁打开电源。

4、检修设备前必须进行放空处理。

5、在防爆区域进行检修时，注意防火防爆，安全使用防爆工具。

6、检修完毕后，应清点工具，防止工具留在机器内。

三、防粉尘爆炸事故

防范措施：

1、有效通风和除尘，禁止明火。

2、在设备外壳设泄压活门，采用爆炸遏制系统。

3、对有粉尘爆炸危险的厂房要按照防爆技术等级进行设计，单独设计通风、排尘系统。

4、湿式打扫车间地面和设备，防治粉尘飞扬。

5、保证系统的密闭性，必要时对密闭容器或管道中的可燃性粉尘充入氮气、二氧化碳等气体，以减少氧气的含量，抑制粉尘的爆炸。

6、应该采用非活性粉尘的方法，如加强机器的维护保养，在新建厂房车间时，要采用先进的建筑材料，保留足够的泄压面积和通风设施。

四、防液氨制冷事故

防范措施：

1、加强设备、设施的维护保养。要定期检修，杜绝带病运行，且必须经质监部门检验合格后方可投入运行。确定报废的，要坚决停止使用；列为监控运行的，要制定监控运行管理制度，严防事故发生。

2、严格开、停车和生产交接环节安全管理。制定完善的工作制度，并严格执行，在大修特别是在长期停车后的开车前，要做好三项工作：一是要制定严密的开车方案，避免匆忙开车；二是要加强开车前的安全教育；三是做好开车前的安全检查，确保开车安全。

3、加强液氮安全管理知识培训。将液氮安全管理知识培训作为企业日常和“三级”安全教育的主要内容，液氮制冷操作人员要按国家有关规定，做到持证上岗。

4、建立、完善设备设施检修安全管理制度。制定严格的设备设施检修安全管理制度的安全作业证制度，加强对带气、动火和设备内作业等检修作业的安全管理。

5、做好事故应急救援准备。制定完善的事故应急救援预案，成立应急抢险救援队伍，配备应急抢险救援器材，并进行经常性的事故应急救援演练，确保一旦发生事故能够迅速有效处置，将事故损失降低到最低限度。

五、防触电事故

在雨季，极容易发生漏电、触电事故。

由于雨水浸湿的导线及各种电气设备其绝缘性受到影响，加之高温，容易导致老化、破损，极易使电气设备外

壳带电，潮湿的物体、空气也容易导电，若有一处漏电就可能造成触电事故。

防范措施：



1、电气作业人员要严格按操作规范进行作业。作业时要穿戴工作服，配带绝缘鞋、绝缘手套等劳保用品，高空作业扎好安全带。关键部位要做到一人作业一人监护，并采取可靠的安全措施。

2、定期对线路及电路进行检修，老化的电线要及时更换；按规定对相应设备做好跨界片连接及接地装置。

3、不准带电作业，不准乱接临时电线。如生产急需临时电源，必须办理《临时用电票》，由电工接线，并按规定架高和绝缘。

4、电气人员做好日常巡检和交接班，雷雨天气要加强巡检，每班要对现场临时电源线检查一次；固定电源线路做好日常检查，并做好记录。

5、岗位职工在打扫卫生、擦拭设备时，严禁用水冲洗或用湿布去擦拭电气设备。

6、非电气人员严禁私自触摸、拆卸和检修电气设备，发现异常及时报告。

六、防雷击事故

雷电是一种自然现象，雷击可能造成设备或设施的损坏，造成大规模停电、停产，也可能引起火灾爆炸，特别是重点要害部位，可能导致巨大经济损失和人员伤亡。

防范措施：

1、建筑物、独立建筑物、罐区、易燃易爆区域应按现定安装避雷装置。全部进行防雷检测，达到合格标准。

2、在外遇雷雨时，要在屋顶下方稍有空间的房屋或金属房中躲避，如附近没有躲避的场所，应两脚合拢，尽可能站在不吸湿的材料上，不要站在高大单独的树木下。

3、不要靠近高压电杆、铁塔、避雷针的接地线周围 20 米以内，以免雷击时发生跨步电压触电。



4、在室内，人体最好离开电线、灯头或无线电天线1.5米以外，尽量远离暖气管线、水管线、气管线等与外界相通的金属导体。

5、防雷击安全装置，必须检测维修一次，达到安全要求。

6、雷雨天气不得进行建筑物上部、罐体上部和高处作业。

7、认真检查危险介质工业管道接地、法兰跨接片、静电接地报警器等防静电装置，防止静电危害。

8、夏季多雷雨天气，应提前做好防雷静电接地检测工作，作业前严格检查静电接地是否连接正常。打雷期间，停止一切室外作业。

七、防火灾爆炸事故

火灾爆炸事故不但影响企业的正常生产、造成设备损失，严重时还会造成严重的人员伤亡，其后果不堪设想。

夏季天气炎热，温度高，各类可燃物质极易挥发，环境浓度容易达到爆炸极限，因此非常危险。

防范措施：

1、认真落实各级 HSE、安全生产责任制，严格执行防火防爆管理制度。

2、定期检查，确保消防设施齐全好用。一旦发生火灾事故，能启动应急预案及时将火扑灭，若火势无法控制应迅速报火警。

3、员工要按规定穿戴劳保用品，严格执行各项操作规程。严禁携带火种进入生产区。

4、严格执行动火审批制度，认真研究制定动火安全措施，并严格执行，同时做好动火现场监护工作，实施全过程不间断监控。

5、加强锅炉、压力容器、气瓶、压力管道的防火防爆管理。严格执行操作规程，加强对危险部位的监控，科学、准确地记录运行参数和指标，及时分析运行情况和解决异常情况。



6、加强对可燃气体泄漏装置的管理，确保安全有效。

7、要加强食堂用电、用气管理，严格按照规定进行工作和检查。

八、防高处坠落事故

下雨时，露天高空作业，由于穿戴雨衣，脚下打滑，稍有不慎就会发生人身伤害事故。

防范措施：

1、高空作业必须系好安全带。

2、尽量避免雨天露天作业，必须在雨天露天作业时，必须采取防滑措施，不得因穿雨衣不方便，借口不系安全带，安全带卡扣不能随意乱接。

3、检查装置平台，各类高架平台护栏要齐全、可靠，各间隙和漏洞要补全。

4、雷雨、大风天气禁止室外高空作业。

九、防中毒中暑事故

防中毒：

夏季天气炎热，有毒有害气体挥发、扩散速度加快，接触有毒气体岗位的操作人员很容易发生有毒有害气体中毒。

员工穿戴比较单薄，而且容易出汗，有毒有害物质容易通过毛孔进入体内造成中毒，这种中毒开始没反应，但是一旦有反应就非常严重。另外，进入容器内作业，要防止有毒有害气体侵害，也要防止发生作业人员缺氧窒息，造成人员伤亡。

防范措施：

1、加强相关工作岗位人员的个人保护意识，观察风向，做好有毒有害气体中毒防护。特别是直接或间接接触有毒有害气体的作业人员，必须加强人身保护及监护工作。

2、检维修作业时，要佩戴防毒面具，防护手套，防护眼镜等安全防护用品，尤其注意有伤口或伤口未愈的，避免接触有毒物质。关键部位作业要做到一人操作一人监护。

3、治理有毒有害气体“跑冒滴漏”，保持现场环境质量。

4、凡进入容器内作业，必须研究制订施工方案，提出明确安全要求，制订详细的安全应急预案，采取切实可行的安全防护措施，保障作业人员生命安全。

5、进入有毒有害、易燃易爆介质的设备施工前，必须按规定办理《受限空间作业证》，必须采取清洗、通风、取样分析、检测等措施，施工中按要求配戴呼吸器或防毒面具，严格执行安全操作规程。

防中暑：

外操人员在高温环境下作业，很容易发生中暑。由于热不断作用于人体，体内热量散发困难，使体内蓄热过多而引起头痛、头晕、体温升高、恶心、呕吐等症状，这就叫中暑。

中暑严重时，还会造成晕倒，如不及时急救甚至有生命危险。

防范措施：

1、定期发放防暑降温品。

2、作业时尽量避开高温时段，确实需要作业的要准备好降温品，并限制作业时间。



3、补充水分，养成良好的饮水习惯，通常最佳饮水时间是晨起后，平时要注意多吃新鲜蔬菜和水果亦可补充水分。

4、增强营养：平时可多喝番茄汤、绿豆汤、豆浆、酸梅汤等。

5、备防暑药，部门、班组负责现场配备防暑药物，如人丹、十滴水、藿香正气水、清凉油等。

6、制定应急预案，开展应急演练，落实应急处置措施。

十、防倒塌事故

雨季中，暴风雨会经常出现，从而引起各种设备及建筑设施倒塌事故，不仅造成物资财产的损失，还会造成人员伤亡。

防范措施：

1、雨季前要认真检查各种设施，对危险设施必须及时做出处理，人员和设备撤离，防止事故发生。

2、做好各种设备的安全防护工作，使用新设备、采用新技术，一定要仔细研究是否达到安全可靠。

3、在作业过程中，按照安全程序操作，严禁违章作业。（宁夏宁东能源）



东方希望乌海电石技改创新不停步 安全高效促生产

面对今年疫情给企业带来的不利影响，东方希望乌海电石处处践行“事事追求点点滴滴的合理化”的价值观念，不断加大技改力度，积极发现问题、解决问题，保障生产经营活动顺利进行，也保障了员工人身安全与身心健康。



技术改造是企业提高劳动效率，实现降本增效的有效途径之一。技改不仅可以解决阻碍安全生产的难题，还可以降低员工作业中的劳动强度和安全风险因素。

面对今年疫情给企业带来的不利影响，乌海中联化工有限公司（简称：东方希望乌海电石）处处践行“事事追求点点滴滴的合理化”的价值观念，不断加大技改力度，积极发现问题、解决问题，保障生产经营活动顺利进行，也保障了员工人身安全与身心健康。

电石是东方希望乌海电石的主要产品，电石坨的计量离不开称重设备。在电石坨外销过程中，装车工利用吊秤计量，满足装车重量可过磅出厂，若重量有偏差，他们就需要往返于过磅后的重量加减，耗费大量的时间，各炉台在挂称、摘称及吊装摆动过程中容易导致磕碰损坏，装车工面临砸脚、挤手、高空击打等风险。为了有效地解决这个问题，公司技术人员集思广益，不断探索尝试，最终将称重传感器集成在天车吊钩上，实现了固定式一体化无需吊钩秤单独挂钩，既不用占用装车工的时间，也解决了在称重过程中摆动、摘挂的难题，并

且测量精度也有所提高。同时，技术人员还实现了计量数据无线实时发送至驾驶室自动统计打印，现场语音报警计量重量，LED 大屏显示累积重量等功能，极大地提高了装车工的劳动效率。



电石炉炉膛压力监测是通过巡检工手动操作将炉膛内的压力从取样管到变送器的过程。在长期的生产过程中，取样管内部积灰严重，常常导致测量的压力数据不准确。巡检工每班需手动开阀门进行

反吹，在操作过程中易出现将阀门开错导致压力变送器损坏，造成机物料不可控的现象发生，存在着一定的危险性。为了改变现状，公司技术人员通过新增炉压自动反吹程序，中控工可根据间隔时间实现炉压自动反吹，在线监测工作流程，无需巡检人员取样，同样大大节省了巡检工的劳动时间，也减少了因炉压手动反吹带来的环境安全隐患，同时还有效地避免了因巡检工的误操作所导致的设备超压损坏。

“合抱之木，生于毫末；百丈之台，起于垒土。”乌海电石从细微之处做起，积极发现问题，解决问题，不断完善公司安全体系的建设，降低劳动强度，提高了劳动效率，也创造了企业相对优势。



天业集团天能化工电石厂启用设备智能点检系统



随着天业集团天能化工有限公司电石厂“信息化”、“自动化”、“智能化”水平的不断提升。近期，该公司正式安装设备智能点检系统。

据了解，该设备智能化点检系统安装调试完毕

后，将实现数据传输及时准确、巡检质量有序高效，设备巡检覆盖率和准确率将大大提高，它将以厂区各车间为纽带，各种安全生产设备为重点，通过科学计算并规划巡检线路，合理设置巡检点，完全覆盖主要关键点和设备重点要害部位，最大限度消除巡检盲点，进一步实现巡检“智能化”控制。

“设备智能化点检系统的投用将高效判断设备运行状况，同时有效杜绝漏检和谎检等违章现象的发生，全面提高设备巡检数据的准确性和真实性，保障安全生产，同时促进设备巡检的科学化管理。”正在现场安装的负责人王海江介绍。

一直以来，该公司不断在智能化领域专研探索，目前已投用出炉机器人自动化系统、卷扬机自动化控制系统、电石炉配电先进自动化控制系统等多项自动化控制系统，为全面打造“智能化”企业奠定基础。

鄂尔多斯电石公司开展现场知识培训 提高操作水平

电石公司生产管理一部四车间从现场设备、工艺培训入手，对操作工进行岗位知识培训，帮助新员工更快适应工作环境，投入工作角色，提高工作效率。

5月4日上午，四车间主任高子林带领所有操作工进行



现场设备知识讲解。针对操作工现在操作方式结合现场设备情况进行分析，同时让近期新进员工更好的了解设备最基本的理论和实际操作取得更好的操作技巧，巩固老员工的工艺操作知识及设备工艺运行操作方法。

现场培训中，高子林详细讲解净化系统的工艺流程，特别是对净化管道走向结构，和气体置换的特性，以及在操作中应该注意的事项。净化系统是给气烧窑输送一氧化碳的主要设备。从初步的沉降器到粗气风机后经过过滤器到净气风机，最后通过增压输送至气烧窑的详细过程，以及在运转中异常情况的处理都做了详细的讲解。



他强调，操作过程中要严格控制工艺参数。操作工现场对操作中不懂的地方进行提问，高子林进行详细解答。新员工详细记录笔记，从了解中学习，为以后的工作提供了保证，为安全操作打下基础。

**我们发挥集中力量办大事的
制度优势，坚持全国一盘棋，
动员全社会力量、调动各
方面资源，迅速形成了抗击
疫情强大合力，展现了中国
力量、中国精神、中国效率。**

5月8日，中共中央在中南海召开党外人士座谈会
中共中央总书记习近平主持座谈会并发表重要讲话

用一个多月的时间初步遏制了疫情蔓延势头，用两个月左右的时间将本土每日新增病例控制在个位数以内，用3个月左右的时间取得了武汉保卫战、湖北保卫战的决定性成果。对我们这样一个拥有14亿人口的大国来说，这样的成绩来之不易！

5月8日，中共中央在中南海召开党外人士座谈会
中共中央总书记习近平主持座谈会并发表重要讲话