

# 电石内参

中国电石工业协会信息部主办

2013 年 10 月 10 日

联系电话：010-84885707

传真：010-84885057 84885830

网站：www.cciac.org.cn

邮箱：ccia00@126.com

电石交流群：QQ192598097

电石报表群：QQ328632618

## 目 录

|             |   |
|-------------|---|
| 政策动态: ..... | 1 |
| 综合新闻: ..... | 2 |
| 项目动态: ..... | 4 |
| 电石市场: ..... | 4 |
| 市场预测: ..... | 5 |

### 政策动态:

#### 化工过程安全管理指导意见出台

近期，国家安监总局印发《关于加强化工过程安全管理的指导意见》，包含安全生产信息、风险辨识和控制、不断完善并严格执行操作规程、应急管理、事故和事件管理等 13 部分共 30 条。

据国家安监总局监管三司王浩水司长介绍，加强化工过程安全管理，是国际先进的重大工业事故预防和控制方法，是企业及时消除安全隐患、预防事故、构建安全生产长效机制的重要基础性工作。该《指导意见》每条内容都详尽、具体。比如，在风险管理中要求对涉及重点监管危险化学品、重点监管危险化工工艺和危险化学品重大危险源的生产储存装置进行风险辨识分析，要采用危险与可操作性分析（HAZOP）技术，一般每 3 年进行一次。对其他生产储存装置的风险辨识

分析，针对装置不同的复杂程度，选用安全检查表、工作危害分析、预危险性分析、故障类型和影响分析（FMEA）、HAZOP 技术等方法或多种方法组合，可每 5 年进行一次。企业管理机构、人员构成、生产装置等发生重大变化或发生生产安全事故时，要及时进行风险辨识分析。企业要组织所有人员参与风险辨识分析，力求风险辨识分析全覆盖。

王浩水指出，试生产过程是最容易发生安全生产事故的，因此《指导意见》就试生产过程安全管理进行了详细的规定，要求企业明确试生产安全管理职责，强化试生产前各环节的安全管理等。如试生产前，建设单位或总承包商要及时组织设计、施工、监理、生产等单位的工程技术人员开展“三查四定”，确保施工质量符合有关标准和设计要求，确认工艺危害分析报告中的改进措施和安全保障措施已经落实；系统吹扫冲洗前，要在排放口设置警戒区，拆除易被吹扫冲洗损坏的所有部件，确认吹扫冲洗流程、介质及压力；蒸汽吹扫时，要落实防止人员烫伤的防护措施等。

### 综合新闻：

## PVC 企业低汞替代步伐提速

即将于本月在日本召开的外交全权大会上，将正式签署的国际汞减排强制性公约——《关于汞的水俣公约》，提出对用汞工艺进行严格管控。我国聚氯乙烯（PVC）生产以电石法为主，面对国际汞减排强制性公约的即将签署，PVC 企业紧迫感陡然增加。

目前电石法 PVC 企业已经形成一致共识：低汞触媒替代高汞触媒，不仅是环保的强制要求，也是行业转型升级的迫切需要，PVC 企业必须加快低汞替代步伐。企业将通过进一步加强低汞触媒推广和应用和无汞触媒研发，实现电石法 PVC 企业的绿色发展和转型升级，同时履行国际公约的相关要求。

陕西金泰氯碱化工有限公司副总经理赵驰峰告诉记者，环境保护是企业必须履行的社会责任，是关系到企业生存的大问题。使用低汞触媒，企业从思想认识上没什么问题，企业也都有环保意识。该公司已经按替代计划使用低汞触媒，到 2015 年前全部使用，应当没什么问题。

内蒙古晨宏力化工有限责任公司副总经理尚广增也向记者表示，使用低汞触媒，氯乙烯合成与聚氯乙烯聚合的产能设计如果没有余量，要多增加氯乙烯合成转化器。但是使用低汞触媒既有环境效益，也有经济效益，国家有政策规定，而且今后使用低汞触媒也是行业发展的门槛。他们公司从去年就开始试用，今年将大面积使用。

“使用低汞触媒是行业转型升级的需要，也是环保的要求。”内蒙古乌海化工股份有限公司副总经理郝海兵说。他告诉记者，他们以前在低汞触媒使用上有

误区，现在找出了问题所在，在使用上形成了共识，低汞触媒按照规范使用，完全能达到高汞触媒的效果。

“低汞触媒替代高汞触媒，首先是企业领导要重视，特别是企业老板要有环保意识。我们从去年开始就使用低汞触媒。根据国家政策要求，到 2015 年底，电石法 PVC 企业全部使用低汞触媒，内蒙古今明两年全部使用低汞触媒应当没问题。”中盐吉兰泰盐化集团有限公司副总经理李景林说。针对行业内反映的低汞触媒使用效果不如高汞触媒的问题，李景林表示，他们在使用过程中感觉低汞触媒与高汞触媒没多大区别，使用过程中只要注意触媒装填质量、规范操作，完全能达到高汞触媒的效果。

记者在采访中了解到，虽然 PVC 企业低汞替代步伐正在提速，但假劣低汞触媒已开始严重扰乱市场。赵驰峰告诉记者，低汞触媒质量有差异，有的使用效果不太理想，大多是那些不符合行业标准的假劣低汞触媒造成的，但质量好、价格合理的低汞触媒也陷入成本低的假劣低汞触媒围剿的困境。

据宁夏金海创科化工科技有限公司董事长李法曾介绍，现在市场上有的低汞触媒含汞量仅 7%~9%，假货打真牌，达不到减排效果且污染更严重。该公司年产 1.5 万吨环保型低汞触媒及年回收 1.5 万吨废汞触媒装置，采用了国内领先的环保型低汞触媒清洁生产技术和新型废触媒回收技术，低汞触媒生产选用的原材料活性炭及氯化汞质量好、价格高。他们使用的活性炭每吨市场价 1 万~2 万元，而假劣低汞触媒所选用的活性炭每吨价格不到 6000 元。公司的产品供应、质量、服务都没问题，但是却面临假劣低汞触媒的低价冲击。

郝海兵也向记者证实，他们通过试用几家企业生产的低汞触媒，无论是在含汞量、烧失率等几个低汞触媒主要指标上，还是在转化器最终指标上都是有明显区别的。特别是烧失率这个关键指标真假明显有区别。

“《氯乙烯合成用低汞触媒》行业标准中，低汞触媒的主要指标含汞量为 4%~6.5%，烧失率≤3%，企业对这两个指标要重点关注和重视。”李法曾说。

## 神木两项兰炭技术达到国内领先水平

近日，“神木兰炭（粉状半焦）制备大块铸造型焦的研究”和“神木兰炭（半焦）与捣固焦配合用于高炉炼铁的研究”两项成果经陕西省科学技术厅评审，被确认为陕西省科学技术成果，并颁发“陕西省科学技术成果登记证书”。

其中，“神木兰炭制备大块铸造型焦的研究”技术达到国内领先水平，“神木兰炭与捣固焦配合用于高炉炼铁的研究”技术成果被评定为属国际首创，达到了国际先进水平。

兰炭产业是榆林市神木县域经济的第二大支柱产业。目前，生产能力已达 2800 万吨。为开拓兰炭新应用领域，进一步扩大市场，神木县产业办于 2010 年 5 月委托中钢集团鞍山热能研究院有限公司开展了上述研究项目。这两项技术的成果认定，对兰炭在炼铁及铸造领域的应用有很强的现实指导作用，对兰炭产品市场拓展及产业的发展将起到非常重要的促进作用。

## 神华宁煤集团煤制油项目开工建设

近日，神华宁煤集团 400 万吨/年煤炭间接液化示范项目在宁东能源化工基地正式开工建设，这是国家实施石油替代战略的重大成果项目，也是全球单套装置规模最大的煤制油项目。

据了解，该项目以煤炭为原料，年转化煤炭 2036 万吨，年产合成油品 405.2 万吨，其中调和柴油 273.3 万吨，石脑油 98.3 万吨，液化石油气 33.6 万吨，项目总投资估算 550 亿元，预计年销售收入 266 亿元，2016 年建成投产。

### 项目动态:

陕西榆林绿能化工有限公司技改项目：3\*33000KVA 密闭式电石炉，合计产能 20 万吨，基础厂房已完成，现在正处于设备安装阶段，预计 2014 年 3 月份左投产。

山西平顺县弘泰化工有限公司将建 4\*40000KVA 密闭式电石炉项目，合计产能 30 万吨，目前企业正处于项目环评阶段。

乌兰察布地区将建 60 万吨电石项目，其中一期建设 4\*48000KVA 密闭式电石炉，配套 2\*15 万 KW 的热电项目，20 万吨的 PVA 项目。

### 电石市场:

甘肃春天化工有限公司主流出厂价（发气量 $\geq$ 280），2900 元/吨，成交情况尚可。出货顺畅。

宁夏大地化工 15 台电石炉正常运行，日外销量 2000 多吨。电石主流出厂报价 2750 元/吨，实际成交灵活操作。

宁夏三友顺达电石炉运行平稳，其一级品电石主流出厂价格 2750-2800 元/吨，厂家出货情况良好。

内蒙古乌海海鑫化工 3 台电石炉目前开 1 台，该 27500KVA 电石炉正常运转。电石主流出厂价 2800 元/吨。电石出货正常，观望气氛较浓。

内蒙古鄂尔多斯天宇化工 1 台 16500KVA 电石炉开工尚可。电石主流出厂价 2750 元/吨左右。目前出货正常，观望气氛浓厚。

内蒙亿利 12 台电石炉开工正常，一级品主流出厂价 2910 元（300L/kg），出货尚可。

乌盟多蒙德冶金 6 台 40500KVA 的电石炉开工尚可。电石 295L/KG 的出厂报价 2970 元/吨左右，实际灵活，出货基本正常。

甘肃鸿丰 3 台炉及新投产的 3 台炉目前开 5 台，另 1 台还在停车中，主流出厂报价 2850 元/吨。

甘肃翔发化工 3 台炉目前均在开车。电石主流出厂报价 2850 元/吨，实际成交价格灵活。出货正常。

贵州电石一级品出厂 3300-3400 元/吨。四川电石炉开工尚未恢复，区内下游开工提高，内外销售顺畅，货源供应紧张，价格走高。

山东优级品电石主流接收价 3330-3510 元/吨。电石到货紧张下游继续上调接收价。但 PVC 涨后企稳对电石支撑减弱，后市涨幅有限。

### **市场预测：**

国庆节后的国内电石市场依然将会出现持续下跌的情况，主要原因是 PVC 企业开工率仍然很低，PVC 开工率过低将给面临亏损的电石企业来说更是雪上加霜，电石供过于求，空间难以释放，PVC 企业尽有央企为了保产值仍能高工率生产，其它 PVC 企业均以低负荷运行，尽能以消耗液氯来维持生产。

对于没有配套自备电厂、没有循环经济，兰炭，白灰全部外购，技术力量及资源力量不雄厚的电石厂家已经基本无利润空间，此类企业将会面临更加严峻的考验，淘汰出局将会指日可待。

虽则近期有部分地区听闻有电价补贴，但多数企业表示没有执行到位；所以说对于扑朔迷离电石市场来说，价格下跌将会持续出现，企业亏损将会进一步加强。