
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)



电石内参

第 13 期

中国电石工业协会信息部主办 (2023 年 12 月 11 日)

要 目

【产业政策】

国务院减轻企业负担部际联席会议办公室有关负责人就减轻企业负担工作答记者问

【市场信息】

上周国内电石 PVC 市场观察

【绿色低碳】

执着责任坚守——新疆天业天能化工有限公司创建“国家级绿色工厂”纪实

【行业资讯】

岷江电化石灰窑综合节能技术改造项目正式开工

中国石化总投资 356.8 亿元一百万吨乙烯项目环评拟审批公示

新疆拜城 20 万吨 BDO 项目环评文件获批

乌鲁木齐市金宏河环保有限公司

Company Profile

企业简介



联系人：吕宝辉

电话：18609915234

公司主要从事环保工程施工，具有市政公用工程施工总承包三级、环保工程专业承包三级等经营资质。承揽脱硫、脱硝、立式烘干窑、除尘器成套设备的设计制作安装项目等。

1.立式烘干窑



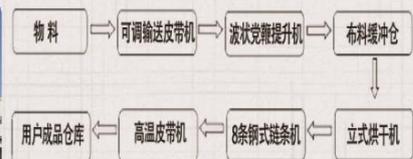
1.2 立式烘干窑沸腾



1.3 立式烘干窑除



第六代智能化烘干机



第六代智能化烘干机具备智能防着火，可靠的着火处理设备，物料下落通道无任何卡阻，适用多种规格物料，多通道下料，下料均匀，破碎率低。烘干质量稳定，进风管道布局合理，布风均匀，采用高低温烘干专利技术，热利用效率高，可利用各种余热。具有节能环保、保证质量和运行安全特有的优势。

“创一流环保公司，建设百年环保”是我们金宏河人一直追求的目标，金宏河环保愿以一流的技术、一流的产品、一流的服务和强大的专业实力，与各界朋友携手合作，共同为保护人类美好的环境而努力！



有品质才有市场，有改善才有进步。

讲究实效、完善管理、提升品质、增创效益。

【产业政策】

国务院减轻企业负担部际联席会议办公室有关负责人就减轻企业负担工作答记者问

近日，国务院减轻企业负担部际联席会议组织举办第十二届全国减轻企业负担政策宣传周。宣传周期间，国务院减轻企业负担部际联席会议办公室有关负责人就减轻企业负担工作答记者问。

问：国务院减轻企业负担部际联席会议今年主要开展了哪些工作，取得了什么成效？

党中央、国务院高度重视减轻企业负担工作。今年以来，面对复杂多变的外部环境，国务院减轻企业负担部际联席会议认真贯彻落实党中央决策部署，按照国务院具体要求，扎实推动惠企政策落实、整治涉企违规行为、优化营商环境等重点工作，为进一步减轻企业负担、激发经营主体活力、稳定经济增长提供有力支撑。

一是聚焦惠企减负政策落实，有力推动经济持续恢复。今年前10个月，全国新增减税降费及退税缓费超1.6万亿元，其中，民营经济纳税人新增减税降费及退税缓费12385.6亿元。最新数据显示，前10个月全国规模以上工业增加值增长4.1%，比上半年加快1.1个百分点；全国经营主体总量超过1.8亿户，市场活力不断激发，为稳住就业和经济基本盘发挥了积极作用。

二是聚焦完善涉企行政事项清单，不断夯实减负制度效能。国家发展改革委对政府定价的经营服务性收费进行调整，公布新一版收费目录清单；工业和信息化部、财政部会同有关部门对国务院部门涉企保证金进行优化

调整，逐项明确保函（保险）替代可行性，公布 2023 版涉企保证金目录清单；市场监管总局发布市场监管领域行政许可事项实施规范。

三是聚焦企业“急难愁盼”，帮扶企业和优化环境实现新成效。今年以来，工业和信息化部、国家发展改革委、国务院国资委和市场监管总局等部门建立常态化企业交流机制，主要负责同志多次召开企业座谈会、圆桌会等，听取企业发展情况和相关意见建议，帮助企业解决实际困难。联席会议办公室还组织企业负担调查、综合督查和第三方评估，组织成员单位和地方协调推动解决企业的问题诉求。

四是聚焦违规问题治理，清理违规收费和拖欠企业账款取得新进展。为巩固涉企违规收费整治专项行动成果，市场监管总局对违规收费整改情况开展“回头看”，健全完善收费监管长效机制；工业和信息化部会同联席会议有关成员单位实施清理拖欠企业账款专项行动，建立投诉线索处理情况季度通报机制，推动化解违约拖欠中小企业款项 1 万余笔。

问：本次宣传周发布了企业负担调查评价报告，请问调查中企业反映如何，是否真正享受了政策红利？企业还有什么负担问题？

近期，国务院减轻企业负担部际联席会议（以下简称联席会议）委托第三方机构对工业企业负担情况进行了调查评估。调查反映，国家出台的系列惠企减负政策落实效果较好，市场活力逐步恢复，营商环境持续优化，企业对涉企行政事项和收费清单管理满意度较高，但受国际政治经济形势错综复杂、国内需求仍显不足等因素影响，企业成本负担主观感受依然较重，要进一步加大力度做好减负工作。

一是惠企措施落实效果总体较好。调查显示，小型微利企业所得税优惠、小规模纳税人免征增值税、研发费用加计扣除等减税政策以及降低失业保险和工伤保险费率等降费政策应享尽享率均在八成以上。

二是优化营商环境工作成效明显。调查显示，九成左右企业对当前营商环境总体感到满意，并表示较上年持续优化，其中“企业开办、获得电力和办理不动产登记情况”满意度高达 92%，“政府对知识产权保护程度”“维权渠道畅通程度”满意度均为 90%。2022 年开展涉企违规收费专项整治行动后，涉企违规收费问题得到有效缓解，调查显示 92%的企业反映目前不存在涉企违规收费情况。

三是企业负担主观感受仍较明显。调查显示，尽管在系列惠企纾困政策作用下，企业总体成本负担感受较上年相比边际改善，但仍有一半的企业反映负担较重。一些行业对原材料、人工成本负担问题反映相对较多，有的企业还反映个别地方和领域监督检查过多过频、市场秩序不够规范、垄断行业开放度不高或门槛过高、公共服务不到位等问题。企业期盼政府加大惠企纾困力度，进一步优化营商环境。对此，我们将认真研究，协调推动有关部门和地方分类施策，积极予以解决。（来源：工信微报摘编）

【市场信息】

上周国内电石 PVC 市场观察

一、上周国内电石市场综述

上周，国内电石市场交投重心未见明显波动，据了解，自 11 月份中旬以来，市场供需关系持续僵持，上周虽有微幅变化，但对市场驱动有限，参与者观望意向不减，行情难有调整。

具体分析来看，供应方面，周内宁夏、陕西以及内蒙古地区均有电石炉送电，但多集中在上周后期开始逐步出料，其余电石生产企业仍有临时降负荷或检修现象出现，整体来看市场供应量波动不大，厂家出货基本顺畅。需求方面，下游 PVC 行业秋季检修进入尾声，前期停车装置陆续恢复生产，不过东北、河北地区个别企业临时停车或下调开工负荷的情况亦有，对电石的采购需求表现不稳，多数企业到货基本够用或略有盈余，加之 PVC 行情近期弱势震荡为主，用户对电石采购价格较为敏感，电石行情回暖受阻。原料方面，兰炭行情在厂家库存压力较大下，周中个别报价下调 30 元/吨，电石厂家成本支撑略有走弱，市场观望情绪加重。

二、上下游行情动态

上周国内动力煤市场整体僵持为主，局部地区市场价格虽有窄幅调整，但波动幅度有限。上周个别兰炭价格个别略降 30 元/吨，偏高价消失，但对电石行情暂未造成直接影响。石灰石市场维持稳定为主。白灰市场供应尚可，价格波动不大。

上周了解到，国内 PVC 市场利好支撑不足，交投重心窄幅波动为主，市场均价较上周有所下调，整体商谈氛围欠佳。具体分析来看，原料电石

行情持稳运行为主，相关烧碱产品走势一般，PVC 市场前期持续偏弱运行，氯碱企业盈利空间不足，底部成本支撑偏强。本周宏观方面表现平静，随着前期利好消息的影响逐渐消散，对市场的驱动不足。市场基本面持续走弱，随着集中检修的结束，供应端整体开工负荷继续提升，虽有个别生产不稳定的现象出现，但整体供应量仍有增加，PVC 社会库存保持高位。下游需求支撑疲软，北方地区制品企业随着天气转冷，开工负荷有所下降，华东、华南地区下游企业亦维持低位运行为主，用户多保持逢低刚需采购，谨慎控制自身原料库存，出口方面未见明显改善，对国内销售压力缓解有限。

三、国内 PVC 市场

从上周了解到，国内 PVC 市场利好支撑不足，交投重心窄幅波动为主，市场均价较上周有所下调，整体商谈氛围欠佳。具体分析来看，原料电石行情持稳运行为主，相关烧碱产品走势一般，PVC 市场前期持续偏弱运行，氯碱企业盈利空间不足，底部成本支撑偏强。上周宏观方面表现平静，随着前期利好消息的影响逐渐消散，对市场的驱动不足。市场基本面持续走弱，随着集中检修的结束，供应端整体开工负荷继续提升，虽有个别生产不稳定的现象出现，但整体供应量仍有增加，PVC 社会库存保持高位。下游需求支撑疲软，北方地区制品企业随着天气转冷，开工负荷有所下降，华东、华南地区下游企业亦维持低位运行为主，用户多保持逢低刚需采购，谨慎控制自身原料库存，出口方面未见明显改善，对国内销售压力缓解有限。

四、关于后市

后期市场来看，原料方面兰炭行情短期内多维持在降后水平，对电石市场影响有限。随着送电厂家的陆续恢复，市场供应量预计将小幅增加，下游 PVC 在产企业开工负荷多维持在相对高位，且仍有部分装置即将恢复生产，后续仅在 12 月中旬有一家企业计划检修，下周对电石的采购需求预计将有所增加，市场供需博弈，受房地产弱势影响，短期 PVC 行情难有较大好转，预计市场将保持偏弱运行，对电石行情仍有一定拖累，整体交投重心调整有限，而随着天气转冷，考虑到雨雪天气下将对电石流通形成一定阻碍，不排除局部到货紧张的地区为吸引货源出现小幅调涨的可能。

【绿色低碳】

前言：“绿色工厂”是指实现了用地集约化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的工厂。“国家级绿色工厂”是对工业企业在节能环保、绿色发展等方面处于行业领先水平的一种实力体现，申报评选全流程由工业和信息化部主管。2023 年 11 月，新疆天业天能化工有限公司被评选为“国家级绿色工厂”。

执着责任坚守

——新疆天业天能化工有限公司创建“国家级绿色工厂”纪实

石河子融媒体中心记者 魏荣 通讯员 张自成 陈晓晨



近年来，新疆天业天能化工有限公司立足于天业集团循环经济产业链基础，依托本地丰富的煤、盐和石灰石等矿产资源优势，将环保绿色发展融入企业发展目标

和经营管理，推动“国家级绿色工厂”创建，实现“源头防控、过程监管和末端治理”全过程闭环发展，走出了一条生态优先、低碳循环的绿色可持续发展之路。

科技赋能打造绿色工业发展引擎

近年来，天能化工以科技为引擎，认真贯彻落实习近平总书记关于生态文明思想，持续加大环保项目建设与资金投入，不断推进环保治理升级和污染防治攻坚，大力实施绿色化工、生态化工建设。

今年10月20日，天能化工2023年度重大环保项目中的“重头戏”——水处理有机废气治理项目一次性联动调试成功，每小时可处理有机废气约2.8万立方米，可每年减少非甲烷总烃等污染物排放45吨。项目正式投运后，标志着该公司向绿色化工建设又迈出坚实一步。

“我们这个项目总投资500多万元，今年6月份施工建设。处理范围包括水解池、好氧池等18个生产用水池，对污水处理装置实现了全覆盖。”天能化工有限公司生产技术室主任王兴兵介绍说，“该项目最关键也最亮的地方是在池体密闭情况下采取‘化学洗涤+



生物滤池’组合工艺，可全面实现水处理有机废气的收集与处理，工艺具同行业领先水平。”

此外，作为国企，在推进绿色发展进程中，天能化工还建立完善了绿色技术体系，采用自主知识产权干法乙炔生产技术、零压力控制零极距离

子膜电解槽技术、105 立方大型聚合釜国产化技术、含汞废酸零解析技术等 10 余项国内外领先技术。其中，零压力控制零极距离子膜电解槽技术通过兵团科技局成果鉴定并获得兵团科技进步二等奖。天能化工荣获国家级高新技术企业称号，累计获得发明专利与实用新型专利 70 多项。

技术革新完善绿色工业产业链条

作为新疆天业集团“吃干榨尽”循环经济绿色产业链条上的重要环节，天能化工有限公司一头连接电石，一头连接水泥。天业电石厂生产的电石与水进行反应生产出优质的乙炔气，是该公司化工厂生产聚氯乙烯树脂的重要原料来源，同时，该公司化工把反应后产生的电石废渣输送至天业水泥产业，作为生产水泥的原料。

天能化工充分发挥天业集团国企雄厚的科研技术、人才支撑以及集成创新、组织平台优势，围绕企业生产经营中心工作，以技术改造升级为突破口，扎实开展“卡脖子”关键核心技术攻关、原创技术与节能技术改造。

天能化工聚氯乙烯品质提升项目实现一次性开车投运，日处理单体约 1600 吨，可大幅降低聚合回收单体残余助剂含量，提高回收聚氯乙烯单体的品质和质量。

“我们的王牌产品 SG-5 型聚氯乙烯树脂荣获中国石油和化学工业联合会‘绿色产品’。而这个项目的实施落地，对进一步提升市场综合竞争力、增加市场话语权、实现企业可持续发展意义重大。”天能化工生产技术室主任王兴兵介绍道，

一直以来，天能化工将建设“环境友好型资源节约型”工业理念贯穿企业生产全程，大力推行绿色发展、环境保护，资源高效利用可持续发展战略，

深度参与天业集团循环经济产业建设，配套建设新型干法水泥生产装置与热电联产装置，实现电石渣等资源综合利用，提高能源利用率。特别是今年以来，天能化工全力推进重点项目建设进度，不断深化生产工艺领域改革创新，持续巩固提升绿色低碳发展水平。从年初至今，天能化工实现了原料、产品、生产过程的全面质量控制，生产的聚氯乙烯树脂优等品率达到 100%，片粒碱合格率达到 100%，一级品率达到 100%。此外，公司技术团队围绕原创技术研发，进一步强化科技成果转化，在原有工艺基础上探索出提升树脂产品质量、提高产品品质的关键性技术。

“近几年我们还实施了固碱加热炉增加脱硝装置、电氯车间硫酸泵升级改造、氯干燥设备改造、聚氯乙烯品质提升等一系列技改项目，不断创新优化各生产环节中的技术提升、降本增效和节能减排。”天能化工有限公司化工厂厂长曹潭洲说。

低碳节能夯实绿色工业发展基础



“绿色工厂”是指实现了用地集约化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的工厂。

天能化工通过水、热循环使用以及尾气吸附回收等高科技手段运用，不断突破循环经济关键技术支撑，成功建立起以“资源-产品-再生资源”为发展理念的废水、废气、废渣资源循环利用体系，实现资源循环再利用和低碳节能清洁生产，为公司循环经济产业发展夯实坚实基础。

“我们的乙炔发生器改造时，大家都自愿加班，吃住在现场，一个个分析生产数据，一遍遍模拟系统运行，没有人叫苦喊累，最终我们的电石能耗在原有基础上实现了 0.2 的降低。”天能化工乙炔工艺负责人施建康介绍，“可不能小看这 0.2 的降低，这意味着每生产 1 吨聚氯乙烯可节约电石 200 公斤，一年下来就节约电石 10 万吨，折算成生产成本，那就是降低 2 个亿。”

优化后的干法乙炔装置投用后，不仅节能节水效果显著，还进一步巩固提升了企业绿色低碳、节能降碳以及提质增效水平，创造性实现了绿色发展、创新发展、质量发展与节能发展互融共促的新局面。



今年 3 月份，天能化工结合工艺流程优化和操作控制改进，在广大职工中广泛开展职工“五小”、岗位练兵、技术交流、技能培训、技术革新、合理化建议、“金点子”等群众性活动，进一步降低能耗。

“我们在生产中发现，聚合循环水装置在压力、流量、扬程满足生产需要同时，还有一定量的能量剩余，刚好公司组织开展‘金点子’活动，大家都彪着一股劲，使劲钻研。”天能化工有限公司机修技改团队成员李开伟说。

很快，技术团队制定了可行性方案。3 月 20 日，聚合车间 4 台高压循环水装置通过减小叶轮叶片直径及改造优化叶片实现节能获重大技术突破。经精准测算与实际应用，改造后装置可每年节约用电 70 万千瓦时。

功夫不负有心人。2023 年 9 月，天能化工获评 2022 年度石油和化工行业重点产品能效领跑者标杆企业。公司党委书记、董事长杨友信获评能效“领跑者”企业节能优秀管理者。

锚定碳达峰，迈向碳中和。如今，天能化工形成了管理层重视推崇、技术能手踊跃带头、职工广泛参与的良好互动氛围。在推进绿色发展过程中，该公司持续通过强化管理、新产品研发、工艺优化、产品品质提升等诸多措施，取得良好经济效益与社会效益。企业先后荣获中国石油和化工行业“绿色工厂”、石油和化工行业重点产品能效“领跑者”标杆企业、八师石河子市“花园式单位”等荣誉称号。

“我们还从产品设计、技术装备，生产过程、日常办公等方面考虑水、电及原辅料等的节约；从产品和相关技术开发中考虑绿色产品设计方案、绿色无害原辅料替代、包装可回收等；从生产过程考虑工艺的低能耗高产改造等，通过实施一系列、全过程管控，确保公司安全绿色稳定高效运营。”谈及企业如何打造绿色工厂，新疆天业天能化工有限公司党委书记、董事长杨友信说。

立足新时代，奋进新征程。天能化工全面落实师市党委当好兵团经济社会高质量发展“火车头”要求，锚定“兵团精神传承地、兵团实力展示地”目标定位，紧盯‘双碳’目标，贯彻执行天业集团党委‘1+2+2’发展战略，全力构建循环经济工农业深度融合发展的现代产业体系。

图 1：新疆天业天能化工有限公司大门外景；

图 2：重大设备聚氯乙烯球罐

图 3：盐酸工段绿化区一角；

图 4：天能乙炔厂区一角

【行业资讯】

岷江电化石灰窑综合节能技术改造项目正式开工

2023年12月2日上午11点18分，岷江电化石灰窑综合节能技术改造项目开工仪式在四川省茂县团结工业园区举行，新金路集团总裁助理任勇、岷江电化有限公司总经理刘平、总经理助理李林、中圣园科技董事长沈浩、项目监理单位和土建承建单位负责人等共同出席开工仪式！

该项目位于茂县团结工业园区，于2023年9月1日与中圣园科技股份有限公司签订总承包合同。中圣园科技为新金路集团量身定制的600TPD环形套筒窑可在全气烧及气煤混烧两种模式下运行，将厂内兰炭除尘灰作为套筒窑的补充燃料，实现了高附加值的资源化利用。为适应岷江电化无电石炉气气柜的现状，设立电石炉气直通方式的安全连锁控制系统，保证电石炉及套筒窑的安全、平稳运行。采用无焰燃烧技术、高效喷射技术、低NO_x燃烧技术等第三代套筒窑技术在岷江电化项目中的全面应用，代表了最新进套筒窑的工艺技术水平。中圣园还对岷江电化的石灰石原料、兰炭除尘灰燃料进行全面理化分析及热动力分析，指导工程设计及工艺调试。在该项目中，将套筒窑的烟气引至炭材烘干，在充分利用套筒窑余热资源的同时，可有效降低烘干炉的NO_x排放值。同时基于岷江电化厂内特殊的、狭小的预留场地，因地制宜的进行套筒窑本体系统、物流输送系统及辅助系统的布置，在满足安全防火规范间距的同时，做到物流路线合理、检维修空间充裕的科学合理总图布置。

该项目建成后将明显降低单位石灰热耗，增加石灰窑产量，降低自产石灰的生过烧，达到稳定生产和降低单位产品综合能耗的目的，同时不需外购石灰。

此次合作，拉开了双方合作赢、共创未来的序幕。让我们共同期待，携手打造精品工程，助力新金路集团绿色高效发展，实现企业的可持续发展，为岷江电化未来发展奠定坚实基础。（来源：中圣园）

中国石化总投资 356.8 亿元一百万吨乙烯项目环评拟审批公示

12月5日，湖南省生态环境厅发布中国石化岳阳地区100万吨/年乙烯炼化一体化及炼油配套改造项目环评拟审批公示。

中石化湖南石油化工有限公司拟投资356.8亿元，在湖南岳阳绿色化工高新技术产业开发区长岭片区和巴陵片区建设100万吨/年乙烯炼化一体化及炼油配套改造项目。根据项目核准批复，本项目主要建设内容包括两部分：（1）中国石化岳阳地区100万吨/年乙烯炼化一体化部分，（2）中国石化岳阳地区100万吨/年乙烯炼化一体化（炼油配套改造）部分。

乙烯工程主体建设内容包括：新建100万吨/年乙烯装置及其下游共14套化工装置，主体工程10套化工装置在长岭新区新建，包括100万吨/年乙烯装置、50万吨/年裂解汽油加氢装置、30万吨/年芳烃抽提装置、30万吨/年芳烃制苯装置、15万吨/年丁二烯抽提装置、2万吨/年苯乙烯抽提装置、30万吨/年EVA装置、40万吨/年高密度聚乙烯（HDPE）装置、40万吨/年线性低密度聚乙烯（LLDPE）装置、10/4万吨/年MTBE/丁烯-1装置；4套装置布置在巴陵老区，包括15万吨/年碳五（C5）分离装置、30万吨/年环氧丙烷（CHPPO）装置、22/13万吨/年苯酚/丙酮装置、24万吨/年双酚A

装置，与原巴陵石化现有环氧树脂、合成橡胶等装置构成依托关系。建设必要的储运工程、公用工程和辅助设施。

炼油配套改造工程主要建设内容包括：新建 300 万吨/年加氢裂化联合装置、6 万吨/年硫磺回收装置、100 万吨/年溶剂脱沥青装置，将 2#常减压装置改造至 1000 万吨/年，并淘汰退出原长岭炼化和原巴陵石化各一套 350 万吨/年炼油装置。经过改造，巴陵石化片区现有 200 万吨/年原油加工产能整合至长岭炼化片区，长岭炼化片区原油加工能力由 800 万吨/年改造至 1000 万吨/年，通过调整运行负荷和原料，实现炼油流程产生更多乙烯裂解原料供乙烯工程使用，达到“减油增化”的目的。（来源：环球聚氨酯网）

新疆拜城 20 万吨 BDO 项目环评文件获批

11 月 27 日，新疆维吾尔自治区生态环境厅拟对新疆拜城龙宇新材料有限公司天然气生产 20 万吨/年 BDO 项目环境影响报告书作出批复决定。

项目名称：新疆拜城龙宇新材料有限公司天然气生产 20 万吨/年 BDO 项目；

建设地点：阿克苏地区拜城产业园区化工园区；

工程内容主要为：2 套 10 万吨/年 BDO 装置、1 套 7 万吨/年乙炔装置、1 套 30 万吨/年甲醇装置、2 套 24 万吨/年甲醛装置（甲醛以 37%计）及配套设施。

新疆拜城龙宇新材料有限公司总体占地面积 142.5hm²，分南北两个界区，本项目位于南界区（75.46hm²），用地分为八个功能分区，分别为火炬区、热力中心、污水处理区、储运区、BDO 装置区、天然气制乙炔区、甲醇及甲醛合成区、辅助设施区；本项目同焦化乙二醇项目共用热力中心、

污水处理区、储运区等公辅设施。北界区为焦化乙二醇项目预留用地，主要分为四个功能分区，分别为焦化装置区、仓库区、20万吨/年乙二醇装置区以及厂前区，本项目同焦化乙二醇项目共用仓库区和厂前区。（来源：BDO 研究院）

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010-84885707

投稿邮箱：ccia07@126.com