

---

专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)

---



# 电石内参

第 11 期

中国电石工业协会信息部主办 (2023 年 11 月 27 日)

---

## 要目

### 【产业政策】

《化工园区安全风险排查治理导则》印发

### 【市场信息】

我国电石市场一周情况

我国聚氯乙烯市场上周情况

醋酸乙烯+EVA 项目产能盘点

### 【管理创新】

中国石化宁夏能化让安全发展理念入脑入心

### 【行业资讯】

《2023 年度电石行业深度研究报告及未来展望》现已出炉

江苏中圣园科技粉体煅烧中试平台

新疆中泰 100 万吨甲醇项目完成甲醇装置脱胺塔吊装

# 宁夏天宝炭素有限公司

企业简介  
Company profile

联系方式  
contact information

谢总 18995242888  
司麒康 18295020666

宁夏天宝炭素有限公司于1999年注册成立,2011年由控股股东自主经营。目前企业注册资本4001.80万元,占地面积40000.00平方米,设计年产能20万吨,实际年度营业收入3亿元,是西北地区具有影响力的中型炭素专业生产厂家之一。公司位于宁夏石嘴山市大武口区区长胜办事处煤炭中路62—1号,交通便利畅通,产品可经石嘴山货运站,包兰、京藏高速,109、110国道发往全国各地。

天宝炭素是集研发、生产、销售、售后服务为一体的中型节能自焙电极(电极糊)产品生产企业。获得宁夏回族自治区科技厅授予“科技小巨人企业”“科技型中小企业”等荣誉称号。其产品可供电石、镍系、硅系、锰系、铬系等矿热电炉使用。目前最大供81000KVA、63000KVA超大型矿热电炉使用,产品销往内蒙古、甘肃、青海、陕西、山西、宁夏等地,与内蒙古君正、鄂尔多斯电力冶金集团、中国石化长城能源化工(宁夏)有限公司、东方希望中联化有限公司、内蒙古宜化化工有限公司等大型企业保持多年合作关系并受到使用客户的高度评价。

公司简介  
Company Introduction



本公司秉承“以人为本、诚信经营”的经营理念,坚持“质量第一、信誉第一、诚信为本”的宗旨,为客户提供优质的产品与服务。公司拥有先进的生产设备,完善的质量管理体系,产品远销国内外,深受客户好评。我们将一如既往地秉承“以人为本、诚信经营”的经营理念,为客户提供更优质的产品和服务。

公司简介/Company Introduction

公司简介/Company Introduction

本公司秉承“以人为本、诚信经营”的经营理念,坚持“质量第一、信誉第一、诚信为本”的宗旨,为客户提供优质的产品与服务。公司拥有先进的生产设备,完善的质量管理体系,产品远销国内外,深受客户好评。我们将一如既往地秉承“以人为本、诚信经营”的经营理念,为客户提供更优质的产品和服务。

社会责任  
Social Responsibility

环境保护  
Environmental Protection

产品优势  
Product Advantages

环保式生产  
Environmentally Friendly Manufacturing

公司不断加强产品质量的研发创新,成立了企业研发中心,建立了以行业资深专家带头的专业研究队伍,重视技术创新,为创新团队提供良好的支撑条件,持续实施科技创新并且将创新技术产业化,促进研发成果落地,不断提升产业核心竞争力,促进行业领先的科学技术成果的转化和应用推广。同时不断进行生产设备的技术升级改造,为研发提供基础保障,目前具备原料加工质量控制系统、全自动密闭式配料系统和完善齐全的产品质量参数的分析化验设备。公司产品选用优质的原材料,不断提高配方的先进性和适应性,确保使企业产品在同行业当中具有低灰份、低电阻率、低含硫量优良的导电性、突出的机械强度以及优异的抗热震性、抗氧化性等一系列优质特性。公司获国家质量管理体系认证并申请了相关专利,同时也得到客户多年使用过程的验证。

“以质量求生存、以研发增效益、以销售为主导、以市场为依托”的销售理念,是本公司多年来赖以生存发展的重要指导方针,也是销售管理措施的具体实施方向。公司设备先进,工艺合理,检测齐全。拥有一流的研究科研队伍,专业成熟的销售团队,完善的售后服务体系。始终奉行“质量第一、信誉第一、诚信为本”的宗旨,竭诚为国内外新老用户服务,互惠互利,携手共进,共谋辉煌。

公司产品质量稳定,品种齐全,各项指标优于国家标准,同国内30多家冶金、化工、有色炭素行业的企业保持着稳定的合作,公司信誉和产品质量得到各客户的高度评价,产品质量合格率百分之百,合同履约率百分之百,用户满意率达到百分之百。多次被宁夏回族自治区、石嘴山市、大武口区评为“诚信纳税”先进单位、“爱心助残”先进企业、守合同重信用单位等;并与多家产业集团发展成“优秀战略合作伙伴”。

企业逐年发展为宁夏炭素行业初具规模的骨干企业,取得了良好的经济效益和社会效益,公司先后成立了非公经济企业基层党组织和科学技术协会、科学技术研发部等组织,完善安全生产标准化管理体系和各项规章制度,建立健全的行业操作控制规程,使安全生产管理迈上了新台阶,同时加大了环保和安全设备的投入,树立了企业良好形象,赢得了地方政府和广大客户的赞誉。

热忱地欢迎同行和热爱支持炭素行业的友好人士共谋企业发展辉煌!

质量管理体系  
Quality Management System

环境保护  
Environmental Protection

产品优势  
Product Advantages

环保式生产  
Environmentally Friendly Manufacturing

## 【产业政策】

### 《化工园区安全风险排查治理导则》印发

为认真贯彻习近平总书记关于安全生产重要论述，全面落实党中央、国务院关于加强危险化学品安全生产工作的决策部署，有效防控化工园区重大安全风险，应急管理部近日修订印发《化工园区安全风险排查治理导则》，进一步指导规范和加强化工园区安全风险排查治理工作。

《导则》修订注重与现有政策标准衔接，聚焦重大安全风险防控，严守安全发展底线，对化工园区定义、安全风险评估与动态调整机制、化工园区安全风险排查细则进一步予以明确。

《导则》明确，各地区要坚持科学规划、合理布局，规范化工园区选址，明确区域和周边安全控制范围，加强化工园区整体性安全风险评估，避免多米诺效应。要坚持严格准入、规范管理，制定落实“禁限控”目录，强化危险化学品生产建设项目入园源头安全管控，严密防控化工产业转移安全风险。

《导则》要求，化工园区和省级层面要定期开展安全风险等级评估，从园区认定、选址及规划、园区内布局、项目准入和退出、配套功能设施、安全生产与应急一体化管理等方面，系统开展安全风险排查治理，实施“一园一策”整治，夯实安全保障基础，全面提升化工园区本质安全水平。

《导则》强调，对发生较大及以上生产安全事故、专业监管人员配备不达标等情形，直接判定为高安全风险；对高和较高安全风险等级化工园区，整改期间停止新、改、扩建危险化学品生产建设项目；经整改复核仍达不到一般或较低安全风险等级的，实行动态调整，推动化工园区持续整

治提升，逐步实现集中布局、集群发展、降低安全风险的总体目标，坚决遏制重特大事故。（来源：应急管理部宣传教育中心）

## 【市场信息】

### 电石

#### 我国电石市场一周情况

##### 一、上周国内电石市场综述

上周，国内电石市场在经过长时间的低位盘整后稍见回暖，但价格上涨主要集中在西北主产地，消费地采购价格基本维持在上周水平。分析来看，中旬以来，西北地区电石炉整体开工不断下降，一方面是由于行情低迷厂家的主动降负，另一方面则是因为部分区域出现临时检修降负的现象。电石货源供应量减少，生产企业出货顺畅，在成本的有力支撑下，电石出厂价格震荡走高。其中乌海、宁夏等地两轮上调累计涨幅在 100 元/吨，其余甘肃、包头等地涨幅在 50 元/吨。而在消费地，前期到货集中，库存消化较慢，虽然本周到货有所减少，但仍有部分氯碱企业的待卸车量较多，加上下游 PVC 行情持续低迷，因此对电石采购价格的压力未见放松。

##### 二、上下游行情动态

上周国内动力煤市场基本保持稳定，产地出厂价格小幅走高，终端消费市场部分价格略有松动。兰炭市场基本保持稳定，但仍需关注后续煤炭价格的波动。白灰供应逐渐宽松，价格基本维持在上周水平。

下游市场，国内 PVC 行情波动频繁，受制于下游需求的低迷，整体趋势向下。从生产企业来看，前期检修的装置陆续恢复生产，后续的降负检

修计划不多，供应量持续提升，厂家在出货不畅的情况下，库存压力再度放大，对外报盘心态难以保持稳定。消费地市场，北方地区大范围的降温导致当地下游加工企业陆续停产，而华东、华南等集散地下游企业也维持在较低负荷，PVC 需求难有较大提升，市场供需失衡的矛盾局面仍在延续。

### 三、关于后市

后期国内电石市场的主要影响因素包括：

1、主产区电石炉开工恢复情况；2、下游电石法 PVC 行情变化；3、北方降雪范围扩大，电石物流运输将受到一定影响。

## PVC

### 我国聚氯乙烯市场上周情况

#### 一、上周国内 PVC 市场综述

上周，国内 PVC 行情波动频繁，受制于下游需求的低迷，整体趋势向下。从生产企业来看，前期检修的装置陆续恢复生产，后续的降负检修计划不多，供应量持续提升，厂家在出货不畅的情况下，库存压力再度放大，对外报盘心态难以保持稳定。消费地市场，北方地区大范围的降温导致当地下游加工企业陆续停产，而华东、华南等集散地下游企业也维持在较低负荷，PVC 需求难有较大提升，市场供需失衡的矛盾局面仍在延续。

#### 二、相关上游市场动态

上周，国内电石市场在经过长时间的低位盘整后稍见回暖，但价格上涨主要集中在西北主产地，消费地采购价格基本维持在上周水平。分析来看，中旬以来，西北地区电石炉整体开工不断下降，一方面是由于行情低迷厂家的主动降负，另一方面则是因为部分区域出现临时检修降负的现象。

电石货源供应量减少，生产企业出货顺畅，在成本的有力支撑下，电石出厂价格震荡走高。其中乌海、宁夏等地两轮上调累计涨幅在 100 元/吨，其余甘肃、包头等地涨幅在 50 元/吨。而在消费地，前期到货集中，库存消化较慢，虽然本周到货有所减少，但仍有部分氯碱企业的待卸车量较多，加上下游 PVC 行情持续低迷，因此对电石采购价格的压力未见放松。

### 三、关于后市

后期国内 PVC 市场的主要影响因素包括：1、检修涉及产能不多，后续市场供应量将有继续提升的趋势；2、新增产能即将释放；3、出口签单持续回落。

## 醋酸乙烯

### 醋酸乙烯+EVA 项目产能盘点

醋酸乙烯单体(VAM)主要用于生产聚乙烯醇（PVOH）、EVA 树脂、聚醋酸乙烯（PVA）、VAE 乳液、氯乙烯-醋酸乙烯共聚物、乙烯-乙醇共聚物、腈纶等。2022 年中国醋酸乙烯表观消费量同比增长约 14%。在碳达峰、碳中和背景下，EVA 光伏料的需求高速增长，带动高品质醋酸乙烯原料的需求。

截至 2022 年底，中国共有 10 家主要醋酸乙烯生产企业，乙炔法占据主导地位，中石化川维、内蒙古蒙维、中石化长城能源年产能都在 40 万吨以上。乙炔法醋酸乙烯需要技术创新，在成本与质量方面与乙烯法竞争。

未来几年是中国乙烯法醋酸乙烯快速扩张期，2023~2024 年拟在建产能近 110 万吨/年。新建醋酸乙烯项目多为乙烯法，如盛虹、联泓、浙石化、建滔、兖矿等。新建产能多有配套下游 EVA 等装置。亚化咨询认为：随着

EVA 市场的崛起，未来几年里，醋酸乙烯的原料结构与产品市场格局将发生重大变化。醋酸乙烯、EVA 产业链上下游企业将迎来新的市场机遇。

### 一、近期密集推进的 EVA 项目如下：

1、宁夏宝丰。目前，宝丰烯烃板块在产产能为宁东一期烯烃 60 万吨/年、二期烯烃 60 万吨/年，合计 120 万吨/年；三期设计产能为 115 万吨/年，包括 40 万吨聚乙烯，50 万吨聚丙烯，25 万吨 EVA。EVA 项目预计 11 月底完成主要装备建设安装，12 月底连通主要装备，2024 年 1 月出产品。

2、中化泉州。7 月 24 日，中化泉州官网对中化泉州石化有限公司 10 万吨/年 EVA 项目环境影响评价征求意见稿做出公示。本项目在中化厂区内另一块预留地上新建 10 万吨/年 EVA 装置，新增 10 万吨/年 EVA 生产规模，扩能后，中化泉州 EVA 拟建总产能可达 24 万吨/年。

3、百宏化学。2 月 1 日，泉州泉港百宏化学新材料 35 万吨每年 EVA 项目开工。据悉，该项目总投资 138 亿元，项目建设地点位于泉州市泉港石化园区南山片区，项目占地约 69.38 公顷，计划 2024 年 12 月底建成试产，主要建设 30 万吨/年丁烷预处理、15 万吨/年正丁烷制顺酐、20 万吨/年 CO<sub>2</sub> 回收、20 万吨/年碳酸乙烯酯、12 万吨/年碳酸甲乙酯、1 万吨/年乙醛回收、4.5 万标立/小时天然气部分氧化、35 万吨/年醋酸、10 万吨/年醋酸乙烯、15 万吨/年 EVA 装置（釜式）、20 万吨/年 EVA 装置（管式）、25 万吨/年丁烷预处理（含 10 万吨/年异丁烷正构）、15 万吨/年正丁烷制顺酐、15 万吨/年 BDO、10 万吨/年丁二酸、5 万吨/年 PBS 装置、4.6 万吨/年聚四氢呋喃装置、10 万吨/年碳酸丙烯酯等共 18 套装置。

**4、东方盛虹。**2022年11月30日，江苏虹景新材料有限公司50万吨/年EVA项目（一阶段）进行环评文件受理，还计划二期10万吨高端热熔胶级EVA项目。2022年10月13日，江苏虹景新材料20万吨光伏级EVA项目、公用工程及辅助设施项目环评获批。其中关于EVA项目，投资金额为25.85亿元，计划2024年10月投产，拟采用利安德巴塞尔（BasellLupotechT）管式法工艺。2022年9月7日，东方盛虹化工新材料项目开工仪式在连云港石化基地举行。盛虹化工新材料项目以新能源材料为主，规划建设70万吨/年EVA、PO/SM及多元醇、高端聚烯烃等项目。项目建成后，东方盛虹EVA产能将达到100万吨/年，其中光伏级EVA全球市场占比将超过40%，位居世界第一。

**5、宁夏煤业。**2022年9月27日，国家能源集团举行第二批重点项目集中开工仪式，宁夏煤业公司10万吨/年EVA项目作为项目之一正式开工。项目总投资估算23.7亿元，利用烯烃二期富裕的乙烯和公用工程，生产涵盖光伏胶膜、电缆料、发泡鞋材、热熔胶、农膜等多个领域的EVA产品。项目实施后，乙烯需求量将增加，可增加石脑油加工量，既可解决烯烃二期项目乙烯装置不平衡的问题，也可解决各工艺装置负荷不平衡问题，同时可实现聚乙烯产品的差异化和高端化，促进聚烯烃产业纵深发展。据悉，该EVA项目计划2025年12月投产，拟采用埃克森美孚的釜式法工艺。主要原料为来自烯烃二期项目的乙烯及外购的醋酸乙烯，辅助材料主要有异丁烯、正丁烷、异构烷烃类溶剂油和异十二烷溶剂。生产9个牌号的EVA产品。

**6、裕龙炼化。**2022年9月21日，裕龙岛炼化一体化项目2#50万吨/年高压聚乙烯（EVA/LDPE）装置正式开工，山东裕龙石化有限公司、天津辰达工程监理有限公司及项目相关人员共同参加了开工仪式。

**7、巨正源（揭阳）。**6月28日，巨正源（揭阳）新材料基地项目开工。项目总投资约156亿元。主要建设60万吨/年丙烷脱氢装置、30万吨/年聚丙烯装置、16万吨/年丙烯酸及20万吨/年丙烯酸丁酯装置、30万吨/年丁辛醇装置、15万吨/年EVA装置、60万吨/年醋酸及酯装置、30万吨/年醋酸乙烯装置等。

**8、中科炼化。**2022年8月29日，中科炼化新建2号EVA项目环境影响报告书进行报批前公示。据悉，该项目总投资19.4亿元，新建1套10万吨/年EVA装置，建设周期计划为24个月。主要产品为VA含量不同的EVA（乙烯-醋酸乙烯共聚物），产品牌号共12个，均作为商品外售。主要原料乙烯、丙烯由中科（广东）炼化有限公司乙烯装置直接管道输送，醋酸乙烯由中石化统一布局提供。装置采用Lyondellbasell公司高压釜式法聚合工艺技术。2023年2月28日前，上海石化将所持有上海石化10万吨/年EVA项目“在建工程”资产转让给中科炼化，中科炼化采用分批次付款方式向上海石化支付转让价款2.63亿元(含税总额)。

**9、洛阳石化。**5月27日，中国石化洛阳百万吨乙烯项目暨绿色石化先进材料产业基地正式开工。项目位于孟津区先进制造业开发区，乙烯工程以洛阳石化炼油厂提供原料为基础，建设以100万吨/年乙烯装置为龙头的15万吨/年丁二烯抽提装置、25万吨/年LDPE/EVA装置、10万吨/年EVA装置、5万吨/年SEBS装置等13套石油化工生产装置。

**10、浙石化。**高性能树脂项目：项目预计总投资 192 亿元。以浙石化一期、二期工程所产化工品为主要原料，新建 30 万吨/年 LDPE/EVA(管式)装置、10 万吨/年 EVA(釜式)装置、40 万吨/年 LDPE 装置、20 万吨/年 DMC 装置、3×6 万吨/年 PMMA 装置和 120 万吨/年 ABS 装置。高端新材料项目：预计总投资 641 亿元。对 4000 万吨/年炼化一体化项目的相关装置进行挖潜增效，拟新建 400 万吨/年催化裂解装置、35 万吨/年 $\alpha$ -烯烃装置、2×20 万吨/年 POE 聚烯烃弹性体装置、8 万吨/年聚丁烯-1 装置、100 万吨/年醋酸装置、2×30 万吨/年醋酸乙烯装置、30 万吨/年 EVA/LDPE(管式)装置等。

**11、广西石化。**8 月 28 日下午，寰球工程公司以现场和视频形式召开广西石化炼化一体化转型升级项目开工会。广西石化炼化一体化转型升级项目位于钦州港经济技术开发区石化园区金鼓片区，总投资约 305 亿元。包括新建 120 万吨/年乙烯装置、55 万吨/年裂解汽油加氢装置/苯乙烯抽提联合装置、18 万吨/年丁二烯抽提装置、10/6 万吨/年 MTBE/丁烯-1 装置、35 万吨/年芳烃抽提装置、40 万吨/年全密度聚乙烯装置（FDPE）、30 万吨/年高密度聚乙烯装置（HDPE）、30 万吨/年管式乙烯-醋酸乙烯酯装置（EVA）、10 万吨/年釜式乙烯-醋酸乙烯酯装置（H-EVA）、40 万吨/年聚丙烯装置（PP）、5 万吨/年己烯-1 装置、27/60 万吨/年环氧丙烷/苯乙烯装置（PO/SM）、30 万吨/年聚苯乙烯装置（PS）和 12/8 万吨/年溶聚丁苯橡胶集成装置（SSBR/SBS）。

**12、联泓新科。**3 月 31 日联泓新科披露投资者关系活动记录表显示，公司正在推进建设的 20 万吨/年 EVA 项目采用 LyondellBasell 高压管式法工艺技术，主要生产附加值较高的光伏胶膜料产品。项目投产后公司将同

时拥有 LyondellBasell 管式法和 ExxonMobil 釜式法工艺两套装置，有利于提高生产操作弹性，灵活布局产品结构，促进新产品开发，届时公司 EVA 产能将超过 35 万吨/年。

**13、吉林石化。**吉林石化转型升级项目总投资 339 亿元，共新建 21 套炼油化工装置，改造 7 套装置，停运 15 万吨乙烯等 7 套装置。新建（改扩建）220 万吨/年蜡油加氢裂化、120 万吨/年乙烯、40 万吨/年高密度聚乙烯装置、40 万吨/年 EVA 装置等多套先进装置，将在今年形成建设高潮，并分批形成产能，2025 年全面投产达效。

**14、江苏索普。**索普醋酸乙烯及 EVA 项目利用美国 DuPont 公司醋酸乙烯工艺包，将醋酸加工成有较好利润空间的醋酸乙烯、EVA 树脂，尤其是含量 28% 的光伏级 EVA 树脂，符合国家清洁能源政策和“碳达峰、碳中和”目标，市场前景广阔。

**15、鲁南化工。**兖矿鲁南化工有限公司高端醇基新材料产业示范项目新建 70 万吨/年甲醇制烯烃装置、30 万吨/年醋酸乙烯装置、30 万吨/年 EVA 装置、30 万吨/年环氧丙烷装置、27 万吨/年硝酸装置、33 万吨/年环己醇装置、30 万吨/年己二酸装置以及配套的公用工程及辅助生产设施。

## 二、近期密集推进的醋酸乙烯项目如下：

### 1、索普醋酸乙烯及 EVA 项目

项目地点：江苏省镇江市；投资金额：60 亿；项目概况：索普醋酸乙烯及 EVA 项目利用美国 DuPont 公司醋酸乙烯工艺包，将醋酸加工成有较好利润空间的醋酸乙烯、EVA 树脂，尤其是含量 28% 的光伏级 EVA 树脂，符合国家清洁能源政策和“碳达峰、碳中和”目标，市场前景广阔。

**2、吉化北方化学工业有限公司 20 万吨/年醋酸乙烯项目；** 项目概况：项目位于中国石油吉林石化公司电石厂厂区，主要利用乙烯、醋酸及氧气等原材料生产醋酸乙烯，年产量约为 20 万吨。项目阶段：在建。建设周期：2023-2025 年

**3、宁夏宝丰 10 万吨/年醋酸乙烯项目 10 万吨/年绿氢制绿氨及氨水制备项目**

项目阶段：在建；建设内容：10 万吨/年醋酸乙烯；建设周期：2023-2024 年。

**4、兖矿鲁南化工有限公司高端醇基新材料产业示范项目**

投资金额：200 亿；项目阶段：环评；建设内容：70 万吨/年甲醇制烯烃装置、30 万吨/年醋酸乙烯装置、30 万吨/年 EVA 装置、30 万吨/年环氧丙烷装置、27 万吨/年硝酸装置、33 万吨/年环己醇装置、30 万吨/年己二酸装置以及配套的公用工程及辅助生产设施；建设周期：2024-2025 年。

**5、福建能化集团氯碱片区搬迁项目——年产 20 万吨醋酸乙烯项目**

投资金额：150232 万元；项目阶段：在建；建设周期：2023-2024 年。

**6、广西华谊能源化工有限公司甲醇制烯烃及下游深加工一体化项目**

投资金额：118.24 亿；项目阶段：总包招标；建设内容：新建 100 万吨甲醇制烯烃装置、30 万吨/年醋酸乙烯装置、25 万吨/年管式法 EVA 装置、10 万吨/年釜式法 EVA 装置，以及配套的公辅设施；建设周期：2023-2025 年。

**7、中安联合煤化有限责任公司 30 万吨/年醋酸乙烯一体化项目**

投资金额：67.7 亿；项目阶段：可研；建设内容：新建年产 60 万吨醋酸、10 万吨醋酐、30 万吨醋酸乙烯及辅助装置；建设周期：2024-2025 年。

## **8、福建百宏化学新材料项目**

投资金额：115 亿；项目阶段：环评；建设内容：新建 30 万吨/年丁烷预处理、15 万吨/年正丁烷制顺酐、20 万吨/年 CO<sub>2</sub> 回收、20 万吨/年碳酸乙烯酯、12 万吨/年碳酸甲乙酯、1 万吨/年乙醛回收、4.5 万标立/小时天然气部分氧化、35 万吨/年醋酸、10 万吨/年醋酸乙烯、15 万吨/年 EVA 装置（釜式）、20 万吨/年 EVA 装置（管式）、25 万吨/年丁烷预处理（含 10 万吨/年异丁烷正构）、15 万吨/年正丁烷制顺酐、15 万吨/年 BDO、10 万吨/年丁二酸、5 万吨/年 PBS 装置、4.6 万吨/年聚四氢呋喃装置、10 万吨/年碳酸丙烯酯等共 18 套装置及相应配套的储运、给排水、热工、辅助设施等；建设周期：2023-2025 年。

## **9、信发集团神木神信循环经济产业示范项目**

项目阶段：开工；投资金额：770 亿元。主要建设 160 万吨/年高性能树脂、120 万吨/年 BDO（1,4-丁二醇）、60 万吨/年 PBAT（可降解材料）、4040 万吨/年氨纶新材料、10 万吨/年电子级 NMP（N-甲基吡咯烷酮）、30 万吨/年醋酸、10 万吨/年醋酸乙烯等生产装置，以及 2×660MW 超超临界燃煤发电机组和相关配套工程。

## 【管理创新】

### 中国石化宁夏能化让安全发展理念入脑入心

11月22日，在中国石化安全生产警示日当天，宁夏能化公司在生产经营调度会上组织开展了11·22安全警示教育，深刻汲取事故教训，警示安全生产须臾不可放松。

会上集体观看了“11·22”事故警示片，重温了习近平总书记在“11·22”事故现场重要讲话精神和关于安全生产的系列重要指示精神。

公司党委书记、执行董事林国强调要深入学习贯彻习近平总书记关于安全生产的重要论述，坚守“发展决不能以牺牲安全为代价”的红线、底线，牢牢把握安全与发展主动权，深刻汲取事故教训，确保安全生产无事故。

**1**要深入贯彻落实习近平总书记关于安全生产的重要论述中提到的“三管三必须”“四不两直”“四个到位”等内容，强化风险意识、底线思维。

**2**要强化风险管控和隐患排查治理，健全隐患排查治理长效机制，抓好隐患排查工作，做到安全隐患早发现、早处置、早预防。

**3**要严格遵守各项安全生产规章制度和操作规程，在存在可燃气体等介质的特殊作业场所正确使用防爆工具，避免发生燃爆事故。

**4**要强化应急管理，通过健全应急预案体系、持续完善应急预案、大力开展实战演练等不断提高应急处置能力。

各基层单位也纷纷组织开展了“安全生产警示日”系列活动，营造浓厚氛围。甲醇、BDO、乙炔、聚乙烯醇、热电、公用工程组织员工观看警示教育片，再次反思在安全责任落实等方面的不足；质检中心组织全员重点对危化品使用管理、应急器材安全附件等进行专项检查，排查问题11项；电

气仪表中心开展安全承诺宣誓活动，切实营造人人有责、人人参与的良好氛围。

今年以来，各单位以安全管理强化年行动为主线，从抓好责任落实、强化安全教育、排查风险隐患等方面，切实筑牢安全生产防线。

### **安全三区，划出“安全距离”**

乙炔运行部针对识别出的高风险点，按照危险区（红区）、操作区（黄区）和安全区（绿区）进行三区划分，对危险区实施区域封闭，严禁进入，操作区实施条件准入和危险告知，凡进入黄区的人员，要先学习安全告知牌上的内容。在零重大伤亡区域设置风险告知牌，一方面作为风险提示，让相关人员直观的认识到的危害；另一方面通过结合安全网格化管理，促进责任人主动管理的意识。

### **风险管控，筑牢安全“防线”**

热电运行部持续做好安全风险识别、评估工作，每月按照清单制定的管控措施进行管控落实，各专业落实管控措施签字，领导带队进行检查，形成运行部风险管控月报，及时有效的排查治理事故隐患，防范各类事故的发生。同时加强公共管廊运行管理、工艺防腐指标管理及变更管理等工作，多项过程管控措施齐头并进，进一步提高专业管理能力，保障安全生产。

### **安全喊话，上紧安全弦**

聚乙烯醇运行部详细梳理了集团公司、公司及运行部内部近年来发生的典型事故案例，建立事故案例库，利用运行部调度会、交接班、小班组学习等时间，开展“安全故事分享”。同时，为提高检维修承包商人员的安全

意识，将“会前五分钟”事故案例学习带到承包商“站班会”上，深刻剖析违章行为和典型问题的原因，针对当日可能发生的检修风险开展 JSA 分析，进行“安全喊话”，确保承包商员工安全措施落到实处，每天为承包商员工在上岗前上一堂接地气的“安全教育课”。

广大干部员工以安全生产为己任，以责任心夯实安全根基，为安全生产站岗、护航。

### **认真巡检，当好“第一责任人”**

“硫酸计量槽管线上有漏点……”甲醇运行部净合一班副班长王国钦巡检至 709 废酸裂解管廊下方，忽然看见前方不远处有一小块地面发黑且冒着泡。他警惕地走到旁边，发现不时有液体从管廊上方滴下，顺着液体滴落的方向，王国钦发现管廊上方的硫酸计量槽管线上也有液体渗出。硫酸腐蚀性强，存在灼伤人的风险，王国钦赶紧联系外操张强对硫酸滴漏的地面拉上警戒线，并进行紧急处置，最终消除漏点。“作为生产装置的‘贴身保镖’，我们有责任守护好安全”王国钦说。

### **安全监护，当好安全“吹哨人”**

“小张，佩戴好防护面罩再施工”“防火布没有铺设到位，不能动火焊接！”在 BDO 运行部施工现场，现场作业监护人刘萍一脸严肃，突然叫停了正在准备进行管道焊接的检修工。在 VOCs 项目建设当中，当管道吊至管廊上方时，她发现几名作业人员正站在管道下方，及时制止了作业，避免了起重伤害风险。施工期间，刘萍每天现场坚守 12 小时以上，人变黑了、变瘦了，但是看到项目工作进展，她亦感欣慰。“额头黑白分明啊！”看到摘下安全帽的刘萍，同事打趣地说。“这才是最美的监护人！”

## 查改隐患，当好装置“守护人”

公用工程运行部生产工艺室技术员王致远在安全网格责任区进行常规巡检，发现供聚乙烯醇运行部乙炔气气水分离器北侧进气管线法兰保温处有水滴下，他马上意识到此处应该存在漏点，经检查发现南侧进气管线法兰焊缝处同样存在渗漏。“乙炔气极易燃烧爆炸，两处渗漏点如果不及时处理，后果不堪设想！”考虑到事态的严重性。为了防止事态扩大，他同当班班组人员佩戴气测、拉设警戒绳、悬挂警示牌。经过紧急处置、抢修，顺利将乙炔气漏点处理完毕，有效避免了一场安全事故的发生。

## 【行业资讯】

### 《2023 年度电石行业深度研究报告及未来展望》现已出炉！

《2023 年度电石行业深度研究报告及未来展望》的预订工作现已开启，欢迎各位读者朋友们积极订阅。

随着国家“十四五”规划的推进，化工行业相关政策的陆续发布，电石行业近几年在推动产业结构化调整、节能降碳改造、技术创新等方面卓有成效。在未来，面对更加错综复杂的国内国际环境，上下游相关行业的改革及发展，电石行业将进行哪些调整以适应当前的市场环境及政策要求。

本报告由专业资深团队共同编写，主要针对电石行业及其上下游产业链进行深度分析及预测，内容包括但不限于：国内外市场现状及近年发展特点、国内产能分布、下游需求结构变化及走势、电石行业竞争力分析以及相关政策研究。

## 第一章 电石产业发展现状

- 第一节：电石产业现状概述；
- 第二节：全球电石产业发展现状；
- 第三节：我国电石行业现状及供需平衡分析；
- 第四节：影响我国电石供需平衡的因素分析；

## 第二章 2023年度电石市场现状综述

- 第一节：2023年度电石市场整体价格走势及区域性差异
- 第二节：现有产能区域性分布及特点
- 第三节：近两年新增产能变化
- 第四节：未来两年新增项目情况
- 第五节：电石行业进出口情况分析（进出口量，地区）
- 第六节：年度表现消费量变化及下游各领域消费占比
- 第七节：商品电石产能分布及未来走势
- 第八节：重点电石企业配套下游产业产能、产量及区域分布

## 第三章 电石产业上下游产业链分析

- 第一节：上游相关行业情况分析
  - 1. 兰炭：市场发展现状，供应情况，价格走势
  - 2. 电价：各区域电价成本差异（发电方式，地区政策）
  - 3. 白灰：市场供应现状及未来发展
  - 4. 电板糊：近几年来价格趋势分析及未来市场展望
- 第二节：下游需求市场概况
  - 1. PVC：产能，产量，需求，价格走势，前景
  - 2. BDO：产能，产量，需求，价格走势，前景
  - 3. 醋酸乙烯：产能，产量，需求，价格走势，前景
  - 4. PVA：现状及未来发展趋势分析
  - 5. 双氰胺：产能，产量，需求，价格走势，前景
  - 6. 氯丁橡胶、炭黑及其它产品市场供需及前景分析

## 第四章 电石行业竞争力分析

- 第一节：乙烯法PVC工艺对电石供需的潜在分析
- 第二节：煤制烯烃对电石供需的影响
- 第三节：煤制乙烯对电石行业未来影响
- 第四节：电石行业不同工艺技术竞争力分析
- 第五节：电石行业区域竞争力分析
- 第六节：油价对电石行业竞争力分析

## 第五章 电石行业发展环境分析

- 第一节：宏观经济环境
- 第二节：电石行业政策
- 第三节：上下游产业政策影响
- 第四节：下游新兴领域为电石行业发展带来新机遇

## 第六章 到2025年行业前景预测

- 第一节：市场供需平衡预测
- 第二节：行业消费预测（电石消费及消费结构变化）
- 第三节：电石行业发展前景
- 第四节：电石行业价格的影响因素及未来电石行业

本年度报告现已开放预订，详情请咨询协会工作人员。欢迎有意给与此报告提供支持的单位和我们联系。

联系人：蒋顺平 13522124328

郭永明 15117916977

刘 怡 15810331176

## 江苏中圣园科技粉体煅烧中试平台

中试指技术、工艺、装置等正式应用、投产前的试验，即中间阶段的试验，是在工程化落地前的较小规模试验。

据研究，科技成果经过中试的产业化成功率可达 80%；而未经中试，产业化成功率只有 30%。

中试作为科技成果向生产力转化的必要环节，是科技成果转化应用的“最后一公里”。专业的中试平台可有效促进科技成果转化与产业化。

中圣园科技粉体煅烧中试平台主要由预热系统、煅烧系统、收尘系统和烟气处理系统组成，是一条完整的烧成系统。通过这套系统可以将粉体悬浮煅烧工艺包由研发数据转化为工程落地，再通过运营将运行数据反馈回到研发从而对工艺包持续进行完善。目前电石渣悬浮煅烧技术已经成功落地，除此以外还能够进行碱式碳酸锌、石灰石、磷尾矿、造纸白泥等粉料的煅烧，为煅烧领域的研发工作提供强而有力的帮助。

中圣园科技粉体煅烧中试平台通过“联合研发+共享平台+助推转化”的模式，着力解决企业研发力量弱、中试平台缺乏、技术放大难度大、技术与产业化发展不匹配等成果转化痛点难点，有力推动产业链上中下游融通创新和产业链、创新链、价值链的协同发展，打造了产业发展支点。

中圣园科技中试平台作为技术创新和产业基础的服务载体，积极推动产学研融合，是实践技术、工艺的工程化必经过程，是创新成果向生产制造领域转移的重要抓手，是评价科技成果知识价值和市场价值的最佳方法。

## 新疆中泰 100 万吨甲醇项目完成甲醇装置脱胺塔吊装

11 月 19 日，中国化学工程第十一建设有限公司新疆分公司参建的新疆中泰甲醇新材料项目圆满完成甲醇装置脱胺塔吊装工作。这是全场首台设备吊装作业，标志着项目进入设备吊装的新阶段，对项目具有重要意义。

脱胺塔 SJ-106-T-03007 高度 23m，直径 80cm，重量 8.9t，设备安装标高 0.3m，设备吊装高度 23.3m。本次吊装作业采用 25t 汽车吊作为主吊，25t 汽车吊遛尾。为保证吊装顺利完成，吊装开始前，项目部技术人员周密安排、精心策划，确定设备吊装方案，为吊装工作顺利完成打下了良好的基础；同时对吊装机械、技术施工方案、施工机具反复逐一检查确认，并联合总包单位、监理单位、业主单位进行多方检查。吊装过程中，所有人员各司其职，对设备起吊、安装过程严格监控，工序衔接环环相扣。最终，在项目部及各方的共同努力下，顺利实现设备一次吊装就位。

本次吊装的圆满结束，为后续施工打下了坚实的基础。接下来，项目部全体人员将以百分之百的热情投身于项目施工中，科学管理，精心施工，积极努力地完成各项施工节点，保证项目顺利竣工。

---

**联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707**

**投稿邮箱：[ccia07@126.com](mailto:ccia07@126.com)**