
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)



电石内参

第 08 期

中国电石工业协会信息部主办 (2023 年 11 月 06 日)

要目

【产业政策】

石化化工行业节能诊断服务指南（摘编）

【市场信息】

电石三季度至今先涨后跌

PVC 短期行情以跌为主

BDO 拟建在建厂家产能统计（2023.10）

【行业资讯】

中国电石协会一行赴宁夏石嘴山市电石和氰胺企业调研

荣盛高端化工新材料项目总投资 1478 亿元环评公示

英力特化工 1 号石灰窑成功点火烘窑

【产业政策】

石化化工行业节能诊断服务指南（摘编）

中国石油和化学工业联合会

2023年10月

前言

能源的有效利用关乎我国经济可持续发展，影响到企业未来的生存前景。全球能源的紧缺、国家节能减排的大形势迫使各个企业重视能源管理，降低能耗，提高能效。节能技术进步，是企业实现节能减排的重要途径。节能工作综合性强，涉及范围广、环节多，对管理水平和专业技术水平要求高。因此，一般企业难以自身完成用能诊断与分析。通过专业的节能诊断，企业可以了解自身用能状况，合理地进行节能减排技术改造，高效地进行能源管理，从而达到节能降耗、节省能源开支的目的。制定《石化化工行业节能诊断服务指南》，引导节能诊断服务机构对标达标，持续提升节能诊断服务水平，帮助企业解决节能技术改造存在的有关障碍，推进节能技术进步，提升企业的节能技术水平。按照工信部公布的《国家重点节能低碳技术推广目录》，结合石化化工企业生产实际开发的节能新工艺、新技术、新设备、新材料。同时，在行业广泛推行合同能源管理新机制，促进节能技术工作深入开展，有效地推广节能技术。

本指南描述了企业节能诊断工作的服务原则、诊断方法、诊断程序、诊断内容以及节能潜力分析和应采取的节能技术措施。同时整理汇总了国家重点推荐适用于石化化工的节能技术，近年来采用的成熟、可靠、节能的工艺、技术、设备、材料，为企业节能诊断工作提供参考。

一、诊断原则

节能诊断服务工作的开展应遵循以下原则：

真实性原则。节能诊断应当对所依据资料、文件和数据的真实性做出分析和判断，本着认真负责的态度对诊断单位（项目）用能情况进行分析诊断，确保结果的真实性。

科学性原则。节能诊断应当按照目的、程序，从实际出发，对相关数据、文件、资料等进行研究、计算和分析，得出科学、正确的结论。

可行性原则。在诊断过程中，应当根据企业生产特点，依据适宜的法規、政策、标准、规范，采取合理可行的诊断方法，以保证节能诊断能够顺利完成。

二、诊断方法

采用现场诊断，对石化化工企业工艺或设备的能耗状况进行调研、检测和计算分析，查明用能不合理的环节和原因，提出改进对策的方法。分析企业、产品的用能水平，确定主要用能设备和工艺装置效率指标、企业能源利用率、能量利用率等；找出能量损失的原因和节能潜力，明确节能途径，为节能规划和节能改造提供依据和技改方案。节能诊断基于企业能量平衡进行，以企业为对象，对能量输入与能量输出在数量平衡关系上进行调研，也包括对企业能源在购入、存储、加工、转换、输送、分配、终端使用和回收利用等各能源流的数量关系进行考察，定量分析企业的用能情况。通用的方法包括标准对照法、类比分析法、专家判断法等，可根据项目特点选择使用一种或多种方法。

标准对照法：是指通过对照相关节能法律法规、政策、技术标准和规

范，对诊断对象的能源利用是否科学合理进行分析诊断。诊断要点主要有：诊断对象运行和用能情况、相关行业标准进行对比；对平

面布局、生产工艺、用能工艺等与相关节能标准进行对比；主要用能设备与能效标准进行对比；总体能效水平与能耗限额标准进行对比等。

类比分析法：是指通过与具备同行业先进节能水平的既有项目进行对比，分析判断所诊断对象的能源利用是否科学合理。在缺乏相关标准规范的情况下，可采用此方法。类比分析法应判断所参考的类比工程能效水平是否达到国际先进或国内领先水平。诊断要点与标准对照法类似。

专家判断法：是指利用专家经验、知识和技能，对诊断对象能源利用是否科学合理进行分析判断的方法。在没有相关标准和类比工程的情况下，可采用此方法。采用专家判断法，应从生产工艺、用能工艺、用能设备等方面，对诊断对象的能源使用做出全面分析和计算。

三、诊断程序

基本程序服务机构为企业实施节能诊断服务的程序一般包括前期准备、诊断实施和报告编制三个阶段。

1、前期准备阶段的主要任务有明确诊断任务、组建诊断团队、确定诊断依据、编制工作计划等；

2、诊断实施阶段的主要任务有动员与对接、收集相关资料、开展能源利用诊断、开展能源效率诊断、开展能源管理诊断等；

3、报告编制阶段的主要任务有汇总诊断结果、分析节能潜力、提出节能改造建议等，最终形成《企业节能诊断报告》。

四、前期准备阶段

（一）明确诊断任务

根据服务合同要求，结合企业实际需求，明确节能诊断的范围边界、深度要求及统计期。节能诊断的范围边界可以覆盖企业全部生产工艺过程，也可以只涉及部分分厂或生产车间。节能诊断按深度要求可以只完成本指南提出的通用基础诊断，也可以结合行业和企业特点对指定工序环节、工艺流程、用能系统、技术装备等开展专项诊断。节能诊断的统计期原则上为上一自然年，如 2020 年开展的诊断工作以 2019 全年为统计期，其它年份的统计数据可作为对照依据使用。

（二）组建诊断团队

根据企业所属行业、所在地区及诊断任务情况，配备相关专家，组建诊断团队，诊断团队应包括至少一名企业人员，可以是企业负责人、能源管理人员、财务人员、有关技术人员等。

（三）确定诊断依据

根据企业所属行业、所在地区及诊断任务情况，确定诊断依据，主要包括国家及地方相关法律法规和产业政策、用能和节能相关标准规范、节能技术和装备（产品）推荐目录等。

（四）编制工作计划

诊断团队根据诊断任务要求，结合企业实际生产经营情况，编制节能诊断工作计划，明确诊断服务的主要内容、任务分工及进度要求。

五、诊断实施阶段

（一）动员与对接

向企业宣贯节能诊断服务对发掘节能潜力、指导后续改造、实现降本

增效的意义，传达保护企业商业秘密、保障数据和信息安全的自律要求。组织诊断团队和企业进行对接，向加入诊断团队的企业人员明确有关责任、部署工作任务。

（二）收集相关资料

根据诊断任务及工作计划，收集企业生产经营、能源利用等相关资料，主要包括企业概况、能源管理情况、生产工艺和装备情况、能源计量和统计情况、能源消费和能源平衡情况、主要能耗指标情况、节能技术应用情况及效果、过往节能诊断/能源审计/能源利用状况报告等。

（三）实施能源利用诊断

重点核定企业能源消费构成及消费量，分析能源损失及余热余能回收利用情况，核算企业综合能耗，分析企业能量平衡关系。

1、依据企业提供的各能源品种、耗能工质月度与年度统计报表、成本报表等资料，结合必要时进行的现场抽检，核定企业能源消费构成及各能源品种、耗能工质消费量。

2、依据企业提供的有关技术资料，参照《工业余能资源评价方法》（GB/T1028）等标准规范，结合必要时进行的现场核查，分析企业能源损失及余热余能回收利用情况。

3、基于已核定的企业能源消费构成及消费量、能源损失和余热余能回收利用量，根据企业提供的分品种能源折标准煤系数、能源热值测试报告等资料，参照《综合能耗计算通则》（GB/T2589）等标准规范，核算企业的综合能耗和综合能源消费量。

4、参照《企业能量平衡通则》（GB/T3484）等标准规范，分析企业能

量平衡关系，从能源采购、转换、输送、终端利用等环节分析能源利用的合理性。

（四）实施能源效率诊断

重点核算企业主要工序能耗及单位产品综合能耗，评估主要用能设备能效水平和实际运行情况，核查重点先进节能技术应用情况。

1、依据企业提供的生产经营资料，确定主要产品的产量和产值，并结合已核定的企业综合能耗，参照《综合能耗计算通则》（GB/T2589）、单位产品能耗限额等标准规范，核算企业主要产品的单位产量综合能耗、单位产量可比综合能耗、单位产值综合能耗，并与国家能耗限额、行业平均及先进水平等进行对比评估。

2、依据企业提供的生产经营资料，确定主要工序的中间产品产量，并结合已核定的工序内各能源品种、耗能工质消费量，参照《综合能耗计算通则》（GB/T2589）、单位产品能耗限额等标准规范，核算企业主要工序的中间产品单位产量能耗（即工序能耗），并与国家能耗限额、行业平均及先进水平等进行对比评估。

3、针对企业主要能源品种的重点用能设备（如以煤炭消费为主的燃煤锅炉和炉窑等、以电力消费为主的电机系统和电炉窑等、以油气消费为主的燃油燃气锅炉和炉窑等），依据企业提供的工艺设备清单、运行记录及历史能效测试报告等资料，结合必要时进行的现场能效测试和运行情况检查，参照《用能设备能量平衡通则》（GB/T2587）、《工业锅炉经济运行》（GB/T17954）、《电力变压器经济运行》（GB/T13462）、《评价企业合理用电技术导则》（GB/T3485）、《评价企业合理用热技术导则》（GB/T3486）等

标准规范，分析评估企业重点用能设备的能效水平、用能合理性及实际运行效果。

4、根据企业提供的工艺设备清单、节能技术应用及改造项目清单等资料，对照《国家重点节能技术推广目录》、《国家工业节能技术装备推荐目录》、《节能机电设备（产品）推荐目录》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》等政策文件，结合必要时进行的现场核检，分析评估落后设备淘汰情况及先进节能技术、装备的应用情况。

（五）实施能源管理诊断

重点核查企业能源管理组织构建和责任划分、能源管理制度建立及执行、能源计量器具配备与管理、能源管理中心建设和信息化运行、节能宣传教育活动开展等情况。

1、依据企业提供的组织结构图、岗位职责和聘任文件等资料，参照《能源管理体系要求及使用指南》（GB/T23331）、《能源管理体系分阶段实施指南》（GB/T15587）等标准规范，结合必要时对相关部门和人员的现场寻访，核查企业能源管理部门的设立和责任划分、能源管理岗位的设置和人员配备等情况。

2、依据企业提供的能源管理制度、标准和各类规定性文件，参照《能源管理体系要求及使用指南》（GB/T23331）、《能源管理体系分阶段实施指南》（GB/T15587）等标准规范，结合必要时对相关部门、人员的现场寻访，核查企业在能源计量、统计、考核、对标等方面的管理程序、管理制度及相关标准的建立及执行情况。

3、依据企业提供的能源计量器具配备清单、能源计量网络图、计量台

账等文件资料，参照《用能单位能源计量器具配备和管理通则》（GB17167）等标准规范，结合必要时的现场抽检，核查能源计量器具的配备和管理情况。

4、依据企业提供的能源管理中心、能耗在线监测系统建设和运行资料，结合必要时的现场寻访，核查企业能耗数据的采集和监测情况，评估企业能源管理系统的数字化、信息化和自动化水平。

5、依据企业提供的宣传手册、活动策划、培训记录等资料，结合必要时的现场寻访，核查企业开展节能宣传教育活动、组织能源计量/统计/管理/设备操作等岗前和岗位培训的情况。

六、报告编制阶段

诊断工作完成后，基于诊断结果分析企业节能潜力、提出改造建议方案。

（一）汇总诊断结果

以图表的形式汇总能量利用、能源效率及能源管理三部分诊断的信息及数据结果，主要包括《企业能源消费指标汇总表》、《企业工艺设备统计表》、《企业节能技术应用统计表》、《企业能源管理制度建设和执行情况统计表》、《企业能源计量器具配置和使用情况统计表》、《专家建议汇总表》等。

（二）分析节能潜力

基于节能诊断结果，采用标准比对法、先进对照法、问题切入法、能源因素法、专家经验法等方法，客观评价企业能源利用总体水平，全面分析能效提升和节能降耗潜力。

- 1、分析能源损失控制、余热余能利用的节能潜力。
- 2、分析用能设备升级或运行优化控制的节能潜力。
- 3、分析能源管理体系完善或措施改进的节能潜力。
- 4、分析工艺流程优化、生产组织改进的节能潜力。
- 5、分析能源结构调整、能源系统优化的节能潜力。

（三）提出节能改造建议

结合企业实际情况，从技术改造、装备升级、工艺优化、管理提升等方面提出节能改造建议，对各项改造措施的预期节能效果和经济效益进行综合评估。

（二）重点装置诊断要点

1 炼油企业、2 煤化工企业（略）

3、氯碱企业

（1）烧碱生产系统

烧碱生产系统为从原盐或盐卤经计量并进入化盐桶前的一级输送设备、电解用交流电经计量进入整流变压器开始，到氯气、氢气经处理送出和成品烧碱包装入库为止的所有工序组成的完整工艺过程和设备，重点诊断其化盐、盐水精制、整流、电解、氯氢处理、蒸发、固碱加工、盐酸等工序。重点关注盐水温度、反应温度、反应压力、反应时间、电流强度、电压、生产负荷、整流效率、电解槽类型及槽压、蒸发效率、产品损耗等。

（2）电石法聚氯乙烯生产

电石法聚氯乙烯生产系统从电石与水反应生成乙炔开始，到氯乙烯单体聚合生成聚氯乙烯为止的所有工序组成的完整工艺过程和设备，重点诊

断电石破碎、乙炔装置、氯化氢制备及盐酸脱析装置、氯乙烯合成、清净、精馏及尾气处理、氯乙烯聚合、聚氯乙烯汽提、干燥及产品包装等。重点关注生产聚合釜余热利用、单体回收、气提干燥余热回收、尾气回收利用等。

（3）乙烯法聚氯乙烯生产

乙烯法聚氯乙烯生产系统从乙烯直接氯化、乙烯氧氯化开始，到氯乙烯单体聚合生成聚氯乙烯为止的所有工序组成的完整工艺过程和设备，重点诊断乙烯直接氯化、乙烯氧氯化、二氯乙烷精馏、二氯乙烷裂解、氯化氢加氢脱炔、氯乙烯精制、废水处理和焚烧、氯乙烯聚合、聚氯乙烯汽提、干燥及产品包装等。重点关注生产聚合釜余热利用、单体回收、气提干燥余热回收、尾气回收利用等。

（4）烧碱生产用能设备

节能诊断应重点关注整流变压器、离子膜电解槽、氯气压缩机、氢气压缩机、液氯制冷机、盐水预热器、碱蒸发器、碱蒸发循环泵、固碱熔盐炉、固碱升降膜蒸发器、循环水水泵、循环水风机、空压机组、制氮机组、热电站蒸汽锅炉等。关注的能源消耗种类应包括煤、天然气、水、电、蒸汽等。

（5）聚氯乙烯生产

聚氯乙烯节能诊断应重点关注：精馏塔、电石破碎机、单体加料泵、单体压缩机、聚合釜搅拌、干燥离心风机、干燥空气加热器、干燥离心机、循环水水泵、循环水风机、空压机组、制氮机组、制冷机组、热电站蒸汽锅炉、二氯乙烷裂解炉等。关注的能源消耗种类应包括水、电、蒸汽、天

然气、煤等。

4、化肥企业（略）

5、电石企业

（1）能源、原辅料及中间产品质量参数

包括炭材的发热量、炭材的水分及固定碳，氧化钙含量、石灰活性等。

（2）生产过程中影响主要能源使用的工艺参数、环境参数及其它相关因素

a、电石炉：操作电流、电极电压、功率因数、入炉原料配比、炉内烟气温度、炉压，热风炉的烟气温度、炉膛压力、烘干窑尾气温度、循环水压和温度等。b、石灰窑：燃气品种（电石炉气、天然气、煤气等）及用量、尾气温度、单位产品能耗、动力消耗、出灰温度、石灰破损率等。c、炭材干燥方面：烘干燃料消耗、动力消耗、炭材破损率等。

（3）余热回收利用参数包括炉气余热、炉前显热、尾气等的回收量、品位和利用量等。

【市场信息】

电石

电石三季度至今先涨后跌

2023年上半年电石价格重心连续下行，7月初更是降至2021年以来的最低水平，乌海等地出厂价降至2700元/吨，再低成交价也有。但随后从7月中旬开始，价格快速出现反弹，且涨价趋势持续至9月上旬，涨至3250元/吨，出厂价连续涨幅在550元/吨。但高位延续时间不长，市场又再度回

归至降价趋势，虽中间伴随短期的小幅震荡反弹，但至 10 月末，出厂价依旧再度降至 2750 元/吨左右的水平。截至 9 月 28 日，乌海地区电石出厂价在 2900 元/吨，较二季度末高 150 元/吨，截至 10 月 27 日，降至 2750 元/吨，与二季度末价格持平。三季度乌海地区电石出厂季度均值在 2978.5 元/吨，较二季度均值的 2947.58 元/吨略增 1.05%。

具体来看，在兰炭价格波动带来的底部支撑以及下游 PVC 行情波动带来的顶部制约之间，电石价格围绕供需变化及原料兰炭价格的调整而逐步波动，9 月上旬之前，PVC 检修影响不及预期，整体对电石需求较好，但电石开工持续处于低位，供应难以提升，导致供需持续存在一定缺口，叠加兰炭价格上涨，带来电石价格连续上行。9 月中旬起在利润刺激下电石开工逐步恢复，新增产能也逐步投放，供应明显增加，但下游 PVC 有检修等现象出现，供需再度回归过剩局面，价格震荡下滑。

三季度多数时间电石开工提升缓慢中下旬供应提速增加

2023 年三季度国内电石产量在 712.96 万吨，环比二季度增加 7.1%，较去年同期增加 2.6%。虽产量同比环比均有所增加，但从季度内情况看，季度内较长时间开工恢复不如预期，导致市场供应迟迟难以满足需求，所以带动了季度内多数时间价格的上涨。

进入 7 月后，在电石需求已经提升的情况下，电石开工迟迟未有增加，整个 7 月一直维持在 70% 以下的开工水平，8 月开工负荷提升依旧较为缓慢，且时常出现电石炉临时性生产不佳情况，导致 8 月供应量依旧处于低位，8 月周平均开工也依旧在略高于 70% 的水平，9 月电石开工迅速恢复，提升至

78%左右水平，供应增加带来了电石价格重新下滑。随着价格下滑，10月开工再度下降，但降幅有限。

另外，三季度后期部分电石项目新投产，也使得电石供应在9月份开始陆续增加。

投产的电石项目虽均为配套电石项目，但多数电石投产时间早于下游投产时间，需要临时外销，所以9、10月份陆续产出的电石均作为商品电石投放市场，使得电石供应量继续增加，也就作为影响因素之一压低了9月份至今的电石价格。

需求表现不稳定主力下游 PVC 检修对市场阶段性影响

三季度主力下游 PVC 例行检修现象较二季度减少，且市场预期的大型 PVC 企业检修会对电石需求造成明显影响的情况并未出现，电石法 PVC 企业整体开工多数时间处于高于电石的水平，再加上电石开工提升缓慢，整体导致了电石供应紧张局面出现在三季度多数时间。9、10月份 PVC 再度出现检修，但电石开工提升，使得电石价格难以支撑。

原料价格持续波动企业盈利状况先好后差

2023年三季度电石原料兰炭价格持续上涨，9月底陕西地区兰炭中料出厂价在1400元/吨，较二季度末上涨了500元/吨，带动电石直接生产成本增加400元/吨，虽部分区域电价也有一定调整，但整体生产成本仍较二季度有明显提升，给电石价格在部分时间段形成一定底部支撑。10月份兰炭价格震荡运行，但仍处于高位。

另外，随着三季度多数时间价格上行，电石企业在8月份迎来了今年以来仅有的盈利状态，刺激长期停车电石企业陆续恢复开车，叠加9月新

投产电石产量陆续开始投放市场，这也使得电石价格在 9 月份再度出现回落，企业也重新回归至亏损持续增加的局面。可见，在供需关系脆弱的时期，行业很难保持持续稳定的盈利，仍是会多数时间处于激烈竞争阶段。

展望 2023 年最后 2 个月，预计供需和原料波动依旧会持续影响电石价格

供应方面：预计 11、12 月电石降负荷与复工、新投产企业产量增加等情况并存。部分 10 月份停车或是临时降负荷电石企业开工正在恢复，新投产企业如君正电石集团、英力特等装置产量将在 11 月、12 月继续投放，所以除非在产企业在持续亏损情况下出现新的降负荷运行，否则预计 11 月、12 月电石整体供应量仍处于相对高位水平。

需求方面：11 月上半月河北唐山三友 PVC 装置检修，BDO 部分企业也有检修计划，在产 PVC 企业整体对电石需求量在 11 月多数时间依旧表现较弱，后续预计 PVC 整体开工负荷率会有所提升，12 月或维持相对高位盘整，对电石需求能够得到一定保证。同时需要关注的是，9 月份新投产电石项目配套的下游在 11、12 月份能否如期投产，如果陆续投产，则会使得电石商品量有所下降，对价格形成支撑。

原料及成本方面：预计 11 月、12 月煤价整体趋弱为主，11 月月中或有一定反弹但整体波动幅度有限。在此情况下，预计兰炭价格月初略降后整体波动不大，均价或略低于 10 月水平。但电石企业亏损较为严重，对电石底部会形成一定支撑。

整体看，预计 11 月份电石市场利多支撑依旧有限，价格仍会呈现前后波动的差异。11 月上半月在原料价格低位，下游 PVC、BDO 等企业有检修，

以及电石开工依旧处于相对高位的情况下，预计电石价格仍以低位运行为主，伴随个别时间段小幅灵活波动；下旬市场主要关注供需是否会出现新的变化，若电石供应量低于预期，则不排除 11 月下旬市场有相对好转的可能，全月均价重心预计略低于 10 月份。

12 月考虑电石供应或出现局部时间段不稳定现象，配套下游也有陆续恢复生产的可能，且 PVC 企业几无检修，整体供需矛盾或继续改善，电石价格重心将有所上移，货源紧张情况或在 12 月部分时间段存在。

PVC

PVC 短期行情以跌为主

在供应增加、需求减少导致聚氯乙烯(PVC)库存增长的拖累下，节后 PVC 市场呈现下滑态势。截至 10 月 31 日，PVC 华东市场价格为 5850 元(吨价，下同)，较节前的 6200 元下跌了 400 元，跌幅达 6.5%。

“供应维持高位，而需求清淡，叠加出口放缓，这将加大 PVC 的供需矛盾，在成本变动空间有限的情况下，预计 PVC 短期行情将以下滑为主，或在 5700-5850 元区间运行。”隆众资讯 PVC 产业链分析师石磊的观点。

供应维持高位

节后 PVC 生产企业开工率处于高位，供应充足，然而下游需求疲软及出口有限，企业库存维持高位，社会库存随着厂商库存转移环比继续增加。隆众资讯数据显示，10 月 25 日当周 PVC 生产企业周度库存为 65.71 万吨，周增幅为 0.63%；PVC 社会周度库存为 87.6 万吨，周降幅为 0.34%。

“在库存增加的背景下，近期甘肃银光化学工业集团有限公司 13 万吨/年电石法 PVC 检修装置、陕西北元化工集团股份有限公司 110 万吨/年(轮休)装置陆续重启；内蒙古中谷矿业有限公司电石法 30 万吨/年、天津乐金大沽化学有限公司乙烯法 40 万吨/年装置于近期计划恢复生产，且未有新增检修装置，预计 PVC 供应量将继续维持高位，企业库存压力依旧较大。”石磊说。

“四季度 PVC 行业检修规模不大。这主要是入冬以后，北方气温较低不利于企业检修，且存在安全隐患。叠加陕西金泰氯碱化工有限公司 30 万吨/年新装置预计在四季度投产试车，这些都会为 PVC 的供应带来增量。”东证衍生品研究院能源化工分析师杨梟观点。

需求乏善可陈

尽管当前地产政策有进一步松动，一度给市场带来较强信心。但从数据来看，改善幅度非常有限，房地产市场整体依然面临较大压力。

“对 PVC 而言，四季度北方的低温会造成户外施工困难，进而影响华北建筑市场对 PVC 的需求。上半年积压的需求已基本释放完毕，三季度以来消费品需求增速也有所放缓，因此四季度 PVC 需求端或仍乏善可陈，难有明显改善。”杨梟表示，在此背景下，上游 PVC 生产企业期望增加出口来缓解生产经营压力。“尤其在 7-8 月 PVC 价格上涨的过程中，来自印度的大量采购使市场认为可以通过出口来解决当前国内 PVC 产能过剩的问题，但我们对此持谨慎态度。”杨梟说。

“国际局部冲突及全球经济疲弱抑制进出口贸易向好。目前美国远洋船货预期增加，东南亚市场 PVC 需求疲软，价格承压。PVC 出口市场则在观

望 11 月新报价，预计 11 月亚洲 PVC 报价将下调约 80~90 美元/吨，这将对国内 PVC 市场形成利空。”石磊说。

产业盈利收窄

当前，在 PVC 价格下跌的过程中，产业的整体盈利面明显收窄，甚至出现了亏损现象。隆众资讯数据显示，10 月 20 日当周，电石法 PVC 生产企业每吨毛利亏损 32 元，较前周多亏损了 25 元。东部氯碱法 PVC 企业每吨毛利与前周相比减少至 183 元。乙烯法 PVC 生产企业每吨毛利亏损 21 元，较前周多亏损了 109 元。

“进入四季度，电石新产能逐渐落地，但其下游配套产能投产放缓，商品电石量增加。且下游支撑持续不足，终端制品进入传统需求淡季，市场整体供大于求，电石价格在成本线附近震荡运行。目前国内乌海地区电石主流出厂价格 2700-2750 元，在成本支撑下，短期电石价格变动有限。”隆众资讯电石分析师张仲英观点。

原料氯气方面，由于氯气为烧碱生产的副产品。一般烧碱价格低，企业就会提高氯气价格以获得更高利润。“预计近期各区域液碱价格均有回落风险，且目前氯碱企业库存维持高位，故短期内液碱价格趋弱。片碱方面，以目前厂家库存以及市场气氛来看，出厂报价仍将稳定。”石磊说。

综合来看，在能源市场的高位震荡下，原料成本价格仍将维持高位运行，且短期居高难下，叠加需求疲软，PVC 产业的亏损风险将增加。

BDO

这是协会近期对 **BDO** 拟建在建厂家产能的不完全统计，仅供关心此行业发展的企业参考。统计截至时间是 2023 年 10 月初。

BDO 拟建在建厂家产能统计（2023.10）

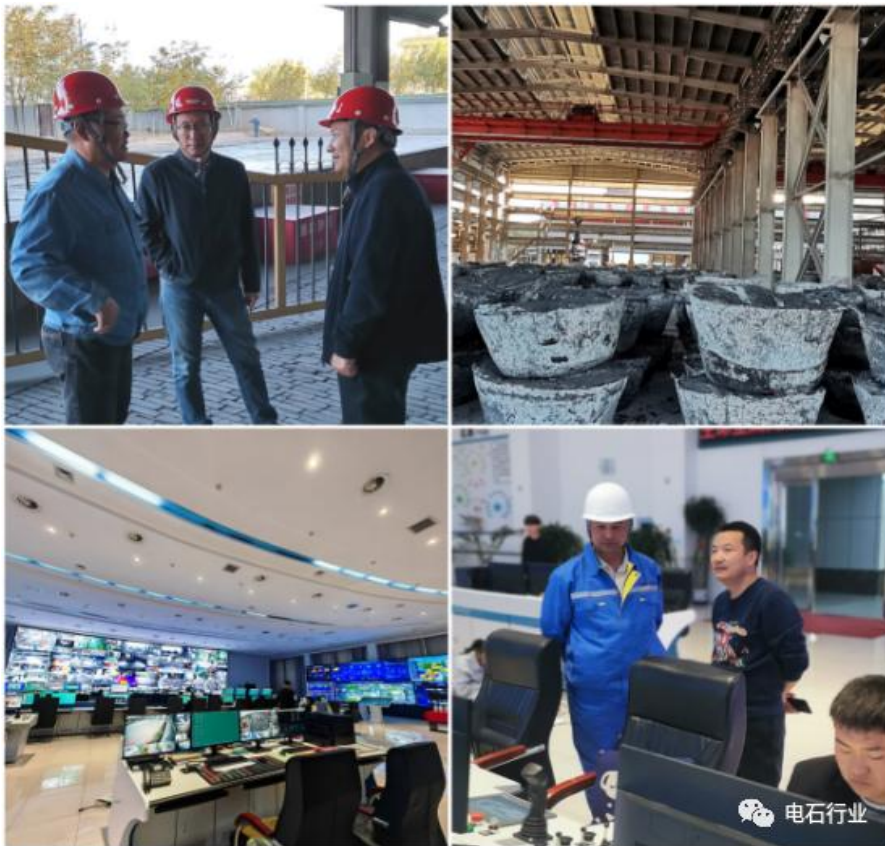
地区	生产厂家	装置产能 (万吨)	建设时间	投产时间
内蒙古	内蒙君正	120	2021年9月	计划2023年
	三维股份	70	2022年3月	计划2024年
	华恒能源	31.2	2023年2月	计划2024年
	乌海广锦	30	2023年2月	计划2025年6月
	平煤神马集团建元集团	60	2022年6月	
安徽	安徽华塑	10	2023年4月	
山东	信发华兴	30	2022年1月	
	山东辰海	12	2022年5月	
宁夏	永泰化学	30	2022年3月	
	宁东泰和	12.5	2023年4月	
	宁夏冠能	27.2	2022年3月	计划2023年11月
山西	华阳新材	20	2022年4月	
	同德科创	24	2022年4月	
福建	中景石化	90	2023年3月	
重庆	鸿庆达产业	20	2021年3月	
四川	四川永盈	15	2023年10月	
新疆	曙光绿华	10	2022年10月	2023年10月
	新业能化	20	2022年6月	2024年8月
陕西	神信煤炭	120	2022年8月	
	同欣科技	10	2023年9月	
	珠海中冠	10	2023年2月	

辽宁	辽宁金发	1	2023年5月	
浙江	荣盛石化	60	2023年10月	
广东	惠州博科	13	2022年8月	
合计		845.9		

【行业资讯】

中国电石协会一行赴宁夏石嘴山市电石和氰胺企业调研

10月24日，中国电石工业协会杨传玮秘书长一行赴宁夏石嘴山市电石和氰胺企业进行专题调研，了解重点电石和氰胺企业发展情况和困难问题，听取企业意见诉求，及时向有关部门反应情况，共同应对低迷的电石行情帮助企业渡过难关，推动电石行业高质量发展。



协会一行分别对宁夏嘉峰化工有限公司、宁夏乾洋循环化新材料有限公司、宁夏英力特化工股份有限公司、石嘴山市鹏盛化工有限公司、贝利特化学股份有限公司、宁夏锦华化工有限公司、宁夏大地循环发展股份有限公司太康药业、宁夏天宝炭素有限公司等企业进行了调研，并进行了座谈。

座谈会上，以上企业负责人分别进行了重点发言，介绍了企业生产经营及推动行业高质量发展情况，围绕生产运行、企业经营、技术创新及深化产学研等方面进行了交流，并提出了意见及建议。同时，协会负责同志对企业意见诉求现场予以回应。



杨传玮在座谈会时肯定了企业近几年来发展所取得的成绩。他说，氰胺产业既是传统产业，也是新兴产业，石嘴山市企业瞄准了国际市场，充分发挥区域资源优势，对产业发展中的共性技术瓶颈展开联合攻关，推动产业实现重大技术突破，延长了产业链，提升产品附加值，形成氰胺产业

全产业链闭环运行，提升了产业核心竞争力，为电石下游发展开辟了一条新路径。

同时，他叮嘱企业要客观看待当前形势，坚定发展信心，主动在降本增效上下功夫，不断提升盈利水平，稳定生产经营。要承担好社会责任，守好安全环保底线红线，为地方经济社会发展多作贡献。加快转型升级步伐，坚持高端化、智能化、绿色化发展，不断提升产品附加值和市场竞争能力。他勉励企业要积极拓宽思路、苦练内功、科学管理，在夹缝中寻求生存之路，希望同企业一道共同发力，及时反应企业诉求，帮助企业共渡难关。

电石协会副秘书长蒋顺平及郭永明副主任参加了调研。（供稿：信息部）

荣盛高端化工新材料项目总投资近 1478 亿元环评公示

2023 年 10 月 25 日，台州市生态环境局拟对荣盛年产 1000 万吨高端化工新材料项目建设项目环评文件作出审批意见的公告。

荣盛新材料（台州）有限公司于 2022 年 5 月注册成立，公司位于浙江省台州市台州湾经济技术开发区北部的台州湾新材料产业园内，由母公司荣盛石化股份有限公司投资新建，注册资本 10 亿元。

荣盛集团是中国民营石化龙头企业之一，全资、控股的炼油 4000 万吨/年、对二甲苯 1040 万吨/年、乙烯 420 万吨/年、PTA2000 万吨/年，建成了全球单体最大的炼油-芳烃-乙烯生产基地、最大的有机原料和中间体基地、最大的聚烯烃及合成树脂基地，PX、PTA 能力位居全球首位，具备了向下游延伸发展的产业基础、原料基础、资金基础和人才、管理基础。

为进一步发挥荣盛集团产业和原料优势、区位和市场优势、科创和人才优势、资源和资金优势，实现高质量发展，荣盛台州新材料主要依托荣盛集团提供的低碳烯烃、芳烃等资源，结合国家化工产业短板目录进行布局规划，向下游延伸发展化工新材料及精细化工，着力将公司打造成高端、先进的化工新材料产业基地。

本次投资建设的年产 1000 万吨高端化工新材料项目，含八个产业链，以及配套建设的公用工程及辅助生产设施。产业链分别为高端聚烯烃项目、工程塑料项目、可降解塑料项目、碳减排绿色循环经济链、高性能树脂、特种橡胶及弹性体项目、特种聚酯项目、精细化学品项目。

项目名称为荣盛新材料（台州）有限公司年产 1000 万吨高端化工新材料项目项目，含 60 万吨/年 BDO 等装置设施。

2023 年 10 月 26 日，荣盛石化公布 2023 年第三季度业绩，公司营业收入 845.22 亿元，同比增长 9.07%；归母净利润 12.34 亿元，同比增长 1367%，业绩表现好于预期。

根据 2023 年第一、二季度的财报，荣盛石化前三季度营收总额为 2390.47 亿元，同比增长 6.19%；归母净利润 1.08 亿元，同比减少 98.03%。行业景气向好盈利能力修复此前，在披露 2023 年半年报时，荣盛石化曾称，其二季度单季盈利环比一季度业绩明显向好，其主要原因是受经济复苏影响行业景气不断向好，公司部分产品盈利能力有所修复。

本次净利润暴涨 1367%，似乎也从侧面印证了这番说法，但值得一提的是，今年上半年，荣盛石化业绩下滑的原因主要受原料和产品价格下滑、市场需求萎缩所致。要知道，荣盛石化运营着全球最大的单体炼厂，在原

油方面需要稳定的供给，随着沙特阿美的战投入股，双方签署了长期供油协议之后，上游原料的稳定性将大大提升。

除此之外，2023年Q3期间海外成品油价差走阔，而同期国内成品油价差整体回落，在此背景下，商务部于9月1日下发年内第三批成品油出口配额，荣盛再次获得106万吨出口额度，为成品油板块业绩带来额外贡献，而这也将对公司Q4业绩形成支撑。与此同时，当前大炼化已进入业绩修复通道，荣盛石化今年高附加值装置逐步投产、新材料项目的顺利推进也助推了公司净利润连续三个季度实现环比改善。公司以炼化资产为依托，向下游延伸布局EVA、DMC、PC、ABS等一批新能源新材料产品，合计投资规模超过2000亿元，其中高性能树脂项目和高端新材料项目已开工建设，金塘项目和台州项目的前期工作正在有序开展。

英力特化工1号石灰窑成功点火烘窑

11月1日22点02分，宁夏英力特化工股份有限公司1号石灰窑成功点火烘窑，为年产30万吨电石技改项目全面投产提供了坚实保障，有效打通氯碱化工生产全产业链，助推产业补链强链。

该项目为年产30万吨电石技改项目配套项目，主要为电石生产提供生石灰，建设2*600TPD环形套筒石灰窑以及公用工程和辅助设施，周边配套风机房、煤气加压站、除尘脱销系统、循环水系统、中心控制室及附属安全、环保设施等，采用成熟的竖式炉气冷却器、带竖式预热器煅烧系统，确保石灰窑能够安全、平稳、长周期运行。

项目自2022年3月31日开工以来，严控工程质量和安全，稳步推进工程进度，科学调配各项资源，全体人员上下齐心，群策群力，圆满完成

了窑本体基础大体积混凝土浇筑、窑本体窑壳制作、吊装组对、焊接、耐材砌筑和百余项单体设备制作安装等重大节点工作。

项目建成后，电石生产用石灰实现 100%自供，能够大幅降低电石炉电耗水平及电石生产成本，全年使用电石炉尾气约 13500 万立方米，将带来可观经济效益，对于延伸产业链、发展循环经济、提升市场竞争力具有积极的作用。同时，该项目建设也是英力特化工提高资源利用率，推动绿色循环经济，加快企业高质量发展的重要举措。

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.com